

入 札 公 告

次のとおり一般競争入札に付します。

令和5年10月27日

支出負担行為担当官

海上保安庁総務部長 高杉 典弘

◎調達機関番号 020 ◎所在地番号 13

○特船契第 1222 号

1 調達内容

(1) 品目分類番号 77

(2) 購入等件名及び数量

測量船2隻定期修理

(3) 調達案件及び仕様等 仕様書による。

(4) 履行期限 令和6年3月25日

(5) 履行場所 請負造船所

(6) 入札方法 総価で行う。落札者の決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の10%に相当する額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数があるときは、その端数金額を切り

捨てるものとする。)をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

(7) 電子調達システムの利用 本案件は、電子調達システムで行う対象調達案件である。なお、電子調達システムによりがたい者は、紙入札方式参加願の提出をもって紙入札方式に代えるものとする。その他詳細については、入札説明書による。

2 競争参加資格

(1) 予算決算及び会計令(以下「予決令」という。)第70条の規定に該当しない者であること。なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。

(2) 予決令第71条の規定に該当しない者であること。

(3) 令和4・5・6年度国土交通省競争参加資格（全省庁統一資格）において、「役務の提供等」のA，B，C又はD等級に格付けされ、関東・甲信越地域の競争参加資格を有するものであること。

(4) 当該部局において指名停止の措置を受け、指名停止期間中でない者。

(5) 警察当局から、暴力団員が実質的に経営を支配する者又はこれに準ずるものとして、国土交通省発注の公共事業等からの排除要請があり、当該状態が継続している者でないこと。

(6) 電子調達システムによる場合は、電子認証（電子証明書）を取得していること。

(7) 競争参加資格の申請の時期及び場所「競争参加者の資格に関する公示」（令和5年3月31日付官報）に記載されている時期及び場所で申請を受け付ける。

3 入札書の提出場所等

(1) 電子調達システムのURL及び問い合わせ

先 政府電子調達（G E P S）

<https://www.geps.go.jp/> 電子調達システムヘルプデスク TEL0570-014-889

(2) 入札方式による入札書等の提出場所、契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び問い合わせ先 〒100-8976 東京都千代田区霞が関2-1-3 海上保安庁総務部政務課予算執行管理室 第二契約係 千葉 将太 電話 03-3591-6361 内線 2831

(3) 入札説明書の交付方法 仕様書等（入札説明書含む）の交付は、当庁ホームページの「調達情報」の「入札・落札等の状況」から、ダウンロードすること。

<https://www.kaiho.mlit.go.jp/ope/tyoutatu/tyoutatu.html>

また、郵送により交付を希望する者はA4判用紙が入る返信用封筒（宛先を明記する。）並びに重量200gに見合う郵便料金に相当する郵便切手又は国

際返信切手券を添付して(2)の係に申し込むこと。

(4) 電子調達システム及び紙入札による競争参加のために必要な証明書等の受領期限

令和5年11月27日 17時00分

(5) 電子調達システムによる入札及び紙入札による入札書の受領期限

令和5年12月19日 17時00分

(6) 開札の日時及び場所

令和5年12月20日 13時30分 場所は海上保安庁入札室

4 その他

(1) 契約手続において使用する言語及び通貨
日本語及び日本国通貨。

(2) 入札保証金及び契約保証金 免除

(3) 入札の無効 本公告に示した競争参加資格のない者のした入札及び入札に関する条件に違反した入札。

(4) 契約書作成の要否 要。

(5) 落札者の決定方法 予決令第 79 条の規定に基づいて作成された予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

(6) 手続きにおける交渉の有無 無。

(7) その他 詳細は、入札説明書による。

5 Summary

(1) Official in charge of disbursement of the procuring entity: TAKASUGI Norihiro, Vice Commandant, Japan Coast Guard.

(2) Classification of the services to be procured: 77

(3) Nature and quantity of the products or service to be purchased or required.: Regularly repair service of hydrographic survey 2 vessels

(4) Fulfillment limit: 25.March.2024.

(5) Fulfilment place: The shipyard which will

contract for repair

(6) Qualifications for participating in the tendering procedures; Supplier eligible for participating in the proposed tender are those who shall;

(a) not come under Article 70 of the Cabinet Order concerning the Budget, Auditing and Accounting. Furthermore, minors, Person under Conservatorship or Person under Assistance that obtained the consent necessary for concluding a contract may be applicable under cases of special reasons within the said clause;

(b) not come under Article 71 of the Cabinet Order concerning the Budget, Auditing and Accounting;

(c) have Grade A to D level of interest in offer of service in Kanto • Koshinetsu area in

terms of the qualification for participating in the tenders by the Ministry of Land, Infrastructure, Transport and Tourism (Single qualification for every ministry and agency) in the fiscal years, 2022・2023・2024.

(d) The person who is not being suspended from Transactions by the request of the officials in charge of contract.

(e) not be the business operators that a gangster influences management substantially or the person who has exclusion request from Ministry of Land, Infrastructure, Transport and Tourism is continuing state concerned.

(7) Time-limit for tender;

17:00, 19. December. 2023.

(8) Contact point for the notice: CHIBA Shota, 2nd Contract Section, Contract and Accounts Office, Budget Division, Administration

Department, Japan Coast Guard, 2-1-3,
Kasumigaseki Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8976
Japan. TEL 03-3591-6361 ext. 2831

入 札 説 明 書

(最低価格落札方式)

契約番号：特船契第 1222 号
契約件名：測量船 2 隻定期修理

項目及び構成

- 1 契約担当官等
- 2 調達内容
- 3 競争参加資格
- 4 入札参加申込手続き
- 5 入札書及び関係書類の提出場所等
- 6 その他

- 別紙－1 入札書（海上保安庁様式）
- 別紙－2 技術審査関係資料
- 様式－1 紙入札方式参加願
- 様式－2 紙契約方式承諾願
- 様式－3 確認書（電子入札参加申し込み用）
- 様式－4 電子証明書変更承諾申請書
- 様式－5 期間委任状
- 様式－6 都度委任状
- 別冊 契約書（案）
- 別冊 仕様書

入 札 説 明 書

海上保安庁の調達契約に係わる入札公告（令和5年10月27日付）に基づく入札については、会計法（昭和22年法律第35号）、予算決算及び会計令（昭和22年勅令第165号）、契約事務取扱規則（昭和37年大蔵省令第52号）等に定めるもののほか、この入札説明書によるものとする。

1 契約担当官等

支出負担行為担当官

海上保安庁総務部長 高杉 典弘

2 調達内容

(1) 契約件名

測量船2隻定期修理

(2) 契約内容

仕様書のとおり

(3) 履行期限

令和6年3月25日

(4) 履行場所

請負造船所

(5) 仕様説明会の日時等

仕様説明会は実施しない。

なお、仕様内容について質疑等がある場合は、下記へ連絡すること。

仕様書等に関する問い合わせ先

〒100-8976 東京都千代田区霞が関2-1-3

海上保安庁装備技術部船舶課 大村

03-3591-6361

(内線4414)

(6) 入札方法

原則として、当該入札の執行において入札執行回数は2回を限度とする。

なお、当該入札回数までに落札者が決定しない場合は、原則として予算決算及び会計令第99条の2の規定に基づく随意契約には移行しない。

また、電子調達システムにより難しい者は、発注者に紙入札方式参加願いを提出して紙入札方式にかえるものとする。

落札者の決定は、最低価格落札方式をもって行う。

① 入札者は、一切の経費を含め契約金額を見積もるものとする。

② 落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の10%に相当する額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数がある時は、その端数金額を切り捨てた金額とする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額の110分の100に相当する金額を記載した入札書を提出しなければならない。

③ 入札者は、入札説明書、仕様書等を熟覧のうえ入札しなければならない。

この場合において入札説明書、仕様書等について疑義があるときは、入札書受領の締め切り前までに関係職員の説明を求めることができる。

(7) 入札保証金及び契約保証金 免除

3 競争参加資格

- (1) 予算決算及び会計令第70条の規定に該当しない者であること。
なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。
- (2) 予算決算及び会計令第71条の規定に該当しない者であること。
- (3) 以下の各号のいずれかに該当し、かつその事実があった後2年を経過していない者。（これを代理人、支配人その他の使用人として使用する者についてもまた同じ。）
 - (ア) 契約の履行に当たり故意に工事若しくは製造を粗雑にし、又は物件の品質若しくは数量に関しての不正の行為をした者
 - (イ) 公正な競争の執行を妨げた者又は公正な価格を害し若しくは不正の利益を得るために連合した者
 - (ウ) 落札者が契約を結ぶこと又は契約者が契約を履行することを妨げた者
 - (エ) 監督又は検査の実施に当たり職員の執行を妨げた者
 - (オ) 正当な理由がなくて契約を履行しなかった者
 - (カ) 前各号のいずれかに該当する事実があった後2年を経過しない者を、契約の履行に当たり、代理人、支配人その他の使用人として使用した者
- (4) 令和4・5・6年度国土交通省競争参加資格（全省庁統一資格審査）において「役務の提供等」のA、B、C又はD等級に格付けされ、関東・甲信越地域の競争参加資格を有する者であること。（ただし指名停止期間中にあるものは除く。）
なお、競争参加資格を有しない者で当該入札に参加を希望する者は速やかに資格審査申請を行う必要があるので下記5(2)へ問い合わせること。
- (5) 警察当局から暴力団員が実質的に経営を支配する者又はこれに準ずる者として国土交通省公共事業等からの排除要請があり当該状態が継続している者でないこと。
- (6) 技術審査の対象であるため、証明書等の受領期限までに上記2（5）に技術審査の書類を提出し、同審査に合格した者であること。

4 入札参加申込手続き

- (1) 申込方法
入札参加希望者は、4（5）の各書類を各提出先に持参又は郵送すること。（電子調達システムにより提出するものは除く）
なお郵送にて提出する場合は、提出期限までに提出先に必着すること。（郵送の場合は、配達証明が確認出来るものに限る）
また、代表者から委任を受けている者（以下「受任者」という）が入札を行う場合は期間委任状（様式5）又は都度委任状（様式6）を入札参加手続きまでに提出する（当該委任に係る委任者及び受任者が同じであり、かつ委任事項に変更がない限り、あらかじめ入札等に関する委任状を提出することにより、当該年度に限り、委任状をその都度提出することを省略することができる。この場合において、特定の入札等に関してのみこれと異なる代理人を選任して委任することは認めない。）。

期間委任状について

- a 入札、見積についての権限及び契約締結についての権限が委任されていなければならない。
- b 電子入札においては、復代理は認めない。
- c 委任期間は当該年度内を限度とする。
- d 代表者及び受任者の記名・押印された委任状（書面）の提出とする。
- e 原則として期間委任状の委任期間中の都度委任状の提出は認めない。

- (2) 電子調達システムによる証明書等の送信方法
電子調達システムによる入札参加の申込みを行う場合の使用アプリケーション及びバージョンの指定及び、保存するファイルの形式は次のいずれかとする。

番号	使用アプリケーション	保存するファイル形式
1	一太郎	Pro3形式以下のもの
2	Microsoft Word	Word2016形式以下のもの
3	Microsoft Excel	Excel2016形式以下のもの
4	その他のアプリケーション	PDFファイル 画像ファイル(JPEG形式及びGIF形式) 上記に加え特別に認めたファイル形式

- (3) ファイル圧縮方法の指定
ファイルを圧縮して送信する場合は、LZH又はZIP形式とする。(自己解凍方式は不可)
- (4) ファイル容量が大きく電子調達システムにより証明書等を送信できない場合証明書等のファイル容量が10MBを超える場合には、電子調達システムによる入札参加申し込みに必要な「確認書」及び「資格審査結果通知書(写)」のみを、1つのファイルとして(例えばPDF形式のファイル)まとめたものを、電子調達システムから送信し、それ以外の証明書等については、直接5(2)の契約係担当者に手渡すこと。
直接手渡すことができない場合は、郵送又は民間事業者による信書の送達に関する法律(平成14年法律第99号)第2条第6項に規定する一般信書便事業者若しくは同条第9項に規定する特定信書便事業者による同条第2項に規定する信書便(以下「郵送等」という。)による提出をすることが出来る。この場合、事前に5(2)にその旨を連絡すること。
なお、参加資格確認後は、入札参加申込者に対して電子調達システムにより通知又は確認通知書を送付する。

- (5) 証明書等の提出期限 令和5年11月27日 17時00分

各提出書類の提出先は次のとおりです。

○電子調達システムにより入札参加する場合

- ・確認書(電子入札用)(電子調達システムにより提出)
- ・資格審査結果通知書(写)(電子調達システムにより提出)
- ・技術審査関係資料(提出先上記2(5))

○紙入札により入札参加する場合

- ・紙入札方式参加願(紙入札用)(提出先下記5(2))
- ・資格審査結果通知書(写)(提出先下記5(2))
- ・技術審査関係資料(提出先上記2(5))

- (6) 証明書等審査結果の通知

4(1)により提出された証明書等の審査結果を、令和5年12月8日までに電子調達システム又は文書等により通知する。

※ 電子調達システム又は紙入札方式参加願による入札参加申込手続きをとらなかった場合は、入札に参加できないので注意すること。

※ 入札参加申込手続き後に辞退する場合は、開札日までに「入札辞退書」を5(2)へ提出すること。
なお、入札辞退書等は下記アドレスにて公開しているのでダウンロードして提出すること。
<http://www.kaiho.mlit.go.jp/ope/tyoutatu/youshikitou.html>

5 入札書及び関係書類の提出場所等

(1) 入札書は電子調達システムにより提出すること。
ただし、発注者に紙入札方式参加願を提出した場合は紙により提出すること。

電子調達システムのURL及び問い合わせ先

政府電子調達システム <https://www.geps.go.jp/>

電子調達システムヘルプデスク TEL 0570-014-889

(2) 入札書等の提出場所及び契約条項を示す場所及び問い合わせ先

東京都千代田区霞が関2-1-3

海上保安庁総務部政務課予算執行管理室第二契約係 千葉 将太

TEL03-3591-6361 内線 2831

(3) 入札説明書（仕様書等添付）の交付期間

令和5年10月27日 から 令和5年11月27日 まで

(4) 入札書の提出期限

令和5年12月19日 17時00分

(5) 入札書の提出方法

① 電子調達システムによる場合

ア 入札書の様式は、電子調達システムによるものとする。

イ 入札書等の記載事項

a 契約件名は、定められた件名を記載するものとする。

b 入札者は、特に指示ある場合を除き、総価で入札しなければならない。

c 入札書等は、電子調達システムの入力画面上において作成するものとする。

(電子認証書を取得している者であること。)

ウ 入札書等の提出

a 入札書等は、電子調達システムにより、当該入札公告した期限までに到達するように提出しなければならない。

b 電子入札に利用することができる電子証明書は、資格審査結果通知書に記入されている者（以下「代表者」という。）又は代表者から入札・見積権限及び契約権限について期間委任により委任をうけた者の電子証明書に限る。

② 紙による入札の場合

ア 入札書の様式は、別紙-1によるものとする。

イ 入札書等の記載事項

a 契約件名は、定められた件名を但しがきのあとに記載するものとする。

b 入札者は、特に指示ある場合を除き、総価で入札しなければならない。

c 入札書に記載する日付は、入札書を提出する日とする。

d 入札書には、入札者の住所及び氏名を記載し、押印（法人にあっては、所在地、法人名及び代表者の氏名を記載）しなければならない。

入札書の押印を省略する場合は、その旨を明示し、かつ、入札書の余白に本件責任者及び担当者の氏名・連絡先を記載すること。

- e 受任者（以下「代理人」という）が入札を行う場合は、代理人の住所、氏名（法人にあつては、所在地、法人名及び代理人の役職、氏名）を記載し、代理人の印鑑を押印しなければならない。以下、記載例による。

【記載例】

海保株式会社 代表取締役（社長） ○○ ○○ 代理
東京都千代田区霞ヶ関 2-1-3
海保株式会社 東京支店（又は○○部）
支店長（又は○○部長） ○○ ○○ 印

ウ 入札書等の提出

- a 入札書は、別紙の様式にて作成し、封筒に入れ、かつ、その封皮に「法人名等及び契約件名、開札年月日、「入札書在中」」を朱書するものとする。
- b 電報、ファクシミリ、電話その他の方法による入札は認めない。
- c 入札者は、その提出した入札書の引換え、変更又は取り消しをすることができない。

エ 郵送により提出する場合

支出負担行為担当官等あて郵送（書留郵便又は民間事業者による信書の伝達に関する法律（平成14年法律第99号）第2条第6項に規定する一般信書便事業者若しくは同条第9項に規定する特定信書便事業者（以下「一般信書便事業者等」という。）の提供する同条第2項に規定する信書便（以下「信書便」という。）の役務のうち、書留郵便に準ずるものとして一般信書便事業者等において当該信書物（同法第2条第3項に規定する信書便物をいう。）の引き受け及び配達記録をした信書便。）にすることができる。

郵送する場合においては、二重封筒とし、表封筒には「入札書在中」の旨を記載し、中封筒に入札書を入れ、かつ、その封皮に「法人名等及び契約件名、開札年月日、「入札書在中」」を朱書するものとする。ただし、入札書の提出期限までに到達するように提出しなければならない。

(6) 入札の無効

- ① 本入札説明書に示した競争参加資格のない者、入札条件に違反した者又は入札者に求められる義務を履行しなかった者の提出した入札及び次の各号の1に該当する入札は無効とする。
 - ア 委任状が提出されていない代理人のした入札
 - イ 所定の入札保証金又は入札保証金に代わる担保を納付し又は提供しない者のした入札
 - ウ 記名押印（外国人又は外国法人にあつては、本人又は代表者の署名をもって代えることができる。）を欠く入札。（ただし、押印省略の場合で、入札書の余白に本件責任者及び担当者の氏名・連絡先が記載のない入札も無効とする。）
 - エ 金額を訂正した入札
 - オ 誤字、脱字などにより意志表示が不明瞭である入札
 - カ 公正な競争の執行を妨げた者又は公正な価格を乱し、若しくは不正の利益を得るために連合した者の入札
 - キ 同一事項の入札について他人の代理人を兼ね、又は2人以上の代理をした者の入札
 - ク 競争参加資格の確認のための書類などを添付することとされた入札にあつては、提出された書類が審査の結果採用されなかった入札
 - ケ 競争参加資格のあるものであつても、入札時点において、海上保安庁次長から指名停止措置を受け、指名停止期間中にある者のした入札
- ② 電子入札参加者は、電子証明書を不正使用等してはならない。
不正使用等した場合には当該電子入札参加者の入札への参加を認めないことがある。
なお、当該入札に関し入札権限のある他の電子証明書に変更しようとするときは、電子証明書変更承諾申請書（様式4）を提出すること。
また、電子証明書変更承諾申請書には変更後の電子証明書の企業情報登録画面を印刷したものを添付すること。

- (7) 入札の延期等
入札者が相連合し又は不穩の挙動をする等の場合であって、競争入札を公正に執行することができない状態にあると認められるときは、当該入札参加者を入札に参加させず、若しくは入札の執行を延期し、又はこれを取り止めることがある。
- (8) 開札の日時及び場所
日時：令和5年12月20日 13時30分
場所：海上保安庁入札室
- (9) 開札
- ① 電子調達システムによる場合
- ア 開札及び開披（以下「開札等」という。）は、入札等執行事務に関係のない職員を立ち合わせてこれを行う。
- イ 開札等をした場合において、入札金額のうち予定価格の制限に達した価格の入札がないときは、原則として引続き再度入札を行う。
ただし、契約担当官等がやむを得ないと認めた場合には、契約担当官等が別途指定する日時に再度入札を行う。
- ② 紙による場合
- ア 開札等は、原則として、入札者又はその代理人が出席して行うものとする。
この場合において、入札者等が立ち会わないときは、入札等執行事務に関係のない職員を立ち合わせてこれを行う。
- イ 開札等をした場合において、入札金額のうち予定価格の制限に達した価格の入札がないときは、原則として引続き再度入札を行う。
ただし、契約担当官等がやむを得ないと認めた場合には、契約担当官等が別途指定する日時に再度入札を行う。
- ③ 入札者又はその代理人は、開札場に入場しようとするときは、入札関係職員の求めに応じ競争参加資格を証明する書類、身分証明書等を提示しなければならない。
- ④ 入札者又はその代理人は、開札時刻後においては、開札場に入場することができない。
- ⑤ 入札者又はその代理人は、開札時刻後においては、契約担当官等が特にやむを得ない事情があると認めた場合のほか、開札場を退場することができない。

6 その他

- (1) 契約手続に使用する言語及び通貨 日本語及び日本国通貨
- (2) 入札者に要求される事項
入札者等は、入札公告等で定められた要件を証明した書類を指定した期限までに提出しなければならない。
また、開札日の前日までの間において、契約担当官等から当該書類に関し説明を求められた場合には、それに応じなければならない。

(3) 落札者の決定方法

- ① 本入札説明書に従い書類・資料を添付して入札書を提出した入札者であって、本入札説明書3の競争参加資格及び仕様を満たすことの出来ることの要求要件をすべて満たし、当該入札者の入札価格が予算決算及び会計令第79条の規定に基づいて作成された予定価格の制限の範囲内であり、かつ、最低価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

ただし、落札者となるべき者の入札価格によっては、その者により当該契約の内容に適合した履行がされないおそれがあると認められるとき、又はその者との契約を締結することが公正な取引の秩序を乱すこととなるおそれがある著しく不適當であると認められるときは、予定価格の制限の範囲内をもって入札した者を落札者とする。
 - ② 本入札は、低入札価格調査制度を採用し、調査基準価格（当該契約の内容に適合した履行がなされないおそれがあると認められる場合の基準となる価格をいう。）を下回った入札を行なった者については、調査を行なったうえで落札するか否かを決定するものとする。
 - ③ 電子調達システムでは、入札参加者の利便性向上のため、電子くじ機能を実装している。電子くじを行うには、入札者が任意で設定した000～999の数字が必要になるので、電子入札事業者は、電子調達システムで電子くじ番号を入力し、紙入札事業者は、紙入札方式参加願に記載するものとする。

落札者となるべき同価格の入札をした者が2人以上あり、くじにより落札者の決定を行うこととなった場合には、以下のとおり行うものとする。

 - ア 同価格の入札をした者が電子入札事業者のみの場合
電子入札事業者が入力した電子くじ番号を元に電子くじを実施のうえ、落札者を決定するものとする。
 - イ 同価格の入札をした者が電子入札事業者と紙入札事業者が混在する場合電子入札事業者が入力した電子くじ番号及び紙入札事業者が紙入札方式参加願に記載した電子くじ番号を元に電子くじを実施のうえ落札者を決定するものとする。
 - ウ 同価格の入札をした者が紙入札事業者のみの場合
その場で紙くじ（又は電子くじ）を実施のうえ落札者を決定するものとする。
 - ④ 契約担当官等は、落札者を決定したときは、その翌日から7日以内にその旨を落札者とされなかった入札者に電子調達システム又は書面により通知する。

ただし、開札に立ち会った参加者については、書面による通知を省略する。
 - ⑤ 調査基準価格を下回った入札を行った者は、契約担当官等の行なう調査、事情聴取等に協力しなければならない。
- (4) 契約書の作成（ただし、契約金額が150万円に満たない場合は省略することがある）
- ① 競争入札を執行し、落札者を決定したときは、当該落札者とすみやかに、契約書を取り交わすものとする。
 - ② 契約書を作成する場合において、契約の相手方が遠隔地にあるときは、まず、その者が契約書の案に記名押印し、さらに契約担当官等が当該契約書の案の送付を受けてこれに記名押印するものとする。
 - ③ 上記②の場合において契約担当官等が記名押印したときは、当該契約書の1通を契約の相手方に送付するものとする。
 - ④ 契約担当官等が契約の相手方とともに契約書に記名押印しなければ、本契約は確定しないものとする。
 - ⑤ 「電子調達システム」による電子契約を行う場合、電子調達システムで定める手続に従い、契約書を作成しなければならない。なお、電子調達システムによりがたい場合は、発注者の承諾を得て紙契約方式に代えるものとする。

紙契約方式の手続をする場合は、紙契約方式承諾願（電子、紙入札共通）を落札決定後に上記5（2）へ提出すること。

- (5) 電子入札参加者側の障害により入札書受付締切時間又は開札時間を延長する場合の基準及び取扱い
- 電子入札参加者側の障害により電子入札ができない旨の申告があった場合は、障害の内容と復旧の可否について調査確認を行うものとする
- すぐに復旧できないと判断され、かつ下記の各号に該当する障害等により、原則として複数の電子入札参加者が参加できない場合には、入札書受付締切予定時間及び開札予定時間の変更(延長)を行うことができるものとする。
- ①天災
 - ②広域・地域的停電
 - ③プロバイダ、通信事業者に起因する通信障害
 - ④その他、時間延長が妥当であると認められた場合
- (ただし、電子証明書の紛失・破損、端末の不具合等、入札参加者の責による障害であると認められる場合を除く)
- 変更後の開札予定時間が直ちに決定できない場合においては、その旨をすべての電子入札参加者に電話等で連絡するものとし、開札日時が決定した場合には、その旨を全ての電子入札参加者に電話等で連絡するものとする。
- (6) 発注者側の障害により電子入札書受付締切時間又は開札時間を延長する場合の取扱い
- 発注者側の障害が発生した場合は、電子調達システム運用主管組織(総務省)と協議し、障害復旧の見込みがある場合には、電子入札書受付締切予定時間及び開札予定時間の変更(延長)を行い、障害復旧の見込みがない場合には、紙入札に変更するものとする。
- 障害復旧の見込みがあるが、変更後の開札予定時間が直ちに決定できない場合においては、その旨を全ての電子入札参加者に電話等で連絡するものとし、開札日時が決定した場合には、その旨を全ての電子入札参加者に電話等で連絡するものとする。
- (7) 支払条件は、履行完了後の一括払いとする。
- (8) 上記によるもののほか、この一般競争入札に参加する場合において了知かつ、遵守すべき事項は、「海上保安庁入札・見積者心得」によるものとする。
<https://www.kaiho.mlit.go.jp/ope/tyoutatu/tyoutatu.html>
- (9) 入札者は、入札後、この入札説明書、仕様書等についての不明を理由として異議を申し立てることはできない。
- (10) 責任あるサプライチェーン等における人権尊重のためのガイドライン(令和4年9月13日ビジネスと人権に関する行動計画の実施に係る関係府省庁施策推進・連絡会議決定)を踏まえて人権尊重に取り組むよう務めること。

入札書

一金

ただし 測量船2隻定期修理

入札・見積者心得及び入札説明書等を承諾の上、入札します。

令和 年 月 日

住 所

商号又は名称

代表者氏名

支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 殿

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。

(連絡先は2以上記載すること)

本件責任者(会社名・部署名・氏名) :

担当者(会社名・部署名・氏名) :

連絡先1 :

連絡先2 :

(注)1.用紙の寸法は、日本産業規格A列4判とする。

2.金額は「アラビア」数字で記入する。

紙入札方式参加願

1. 発注件名 測量船2隻定期修理

上記の案件は、電子調達システムを利用しての参加ができないため
紙入札方式での参加をいたします。

令和 年 月 日

資格審査登録番号(業者コード)

企業名称

企業郵便番号

企業住所

代表者氏名

代表者役職

電子くじ番号

(連絡先)

電話番号

メールアドレス

入札者

住 所

企業名称

氏 名

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。

(連絡先は2以上記載すること)

本件責任者(会社名・部署名・氏名) :

担当者(会社名・部署名・氏名) :

連絡先1 :

連絡先2 :

支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 殿

※1. 入札者住所、企業名称及び氏名欄は、代表者若しくは委任を受けている場合は
その者が記載、押印する。

2. 電子くじ番号は、電子くじを実施する場合に必要となるので、000~999の任意の
3桁の数字を記載する。

紙契約方式承諾願

1. 件 名 測量船 2 隻定期修理

上記の案件は、電子調達システムを利用しての契約ができないため、
紙契約方式での手続きをいたします。

令和 年 月 日

住 所

商号又は名称

代表者氏名

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。

(連絡先は 2 以上記載すること)

本件責任者 (会社名・部署名・氏名) :

担当者 (会社名・部署名・氏名) :

連絡先 1 :

連絡先 2 :

支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 殿

(様式-3) 一般競争入札方式

○宛 先: 海上保安庁 総務部政務課 予算執行管理室 契約係

確認書

件名: 測量船2隻定期修理

本案件については、「電子入札方式」により参加します。

令和 年 月 日

会社名等
部署名
確認者

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。
(連絡先は2以上記載すること)
本件責任者(会社名・部署名・氏名):
担当者(会社名・部署名・氏名):
連絡先1:
連絡先2:

電子入札方式により参加する方は、本入札に使用する電子証明書の番号を記入してください。

【電子証明書の番号】「シリアルナンバー(SN)」、「ID」などの項目に続く
10桁の数字・英字(例:14桁、16桁)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

【取得者名】

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

(左つめで記入。「スペース」分も左詰めで記入。枠不足の際は、追加してください。)

*今回限定した上記の電子証明書以外を以後において使用した場合、「無効」の入札となることがあります。

*上に記入する「数字・英字」等は、誤記のないように十分留意してください。

紙入札方式での参加を希望する方は、速やかに「紙入札方式参加願」を提出してください。

(担当者連絡先)

電話番号:

メールアドレス:

電子証明書変更承諾申請書

1. 発注件名:

2. 変更後の電子証明書番号

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3. 変更理由

上記案件について、電子調達システムにより入札に参加することとしていますが、使用している電子証明書について上記理由により開札までの間に使用できなくなることから、電子証明書の変更を承諾されたく申請します。

住所
氏名

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。

(連絡先は2以上記載すること)

本件責任者(会社名・部署名・氏名):

担当者(会社名・部署名・氏名):

連絡先1:

連絡先2:

支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 殿

上記については承諾します。

殿

令和 年 月 日
支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長

入札参加者は、入札手続きの開始以降、使用していた電子証明書について、電子証明書発行機関の電子証明書の利用に関する規約上の失効事由が生じた場合又は有効期限の満了により開札までの間に使用することができなくなることが確実な場合において、当該入札に関し入札権限のある他の電子証明書に変更しようとするときは、発注者に電子証明書変更承認申請書(様式4)を提出するものとする。この場合において、電子証明書変更承諾申請書には、変更後の電子証明書の企業情報登録画面を印刷したものを添付することとする。

発注者(海上保安庁)は、変更後の電子証明書に関して入札権限等に問題がないことが確認できる場合についてのみ変更を承諾します。

様式 5

期 間 委 任 状

受任者

住 所

氏 名

使用印

私は上記の者を代理人と定め

下記の権限を委任します。

委任期間 年 月 日から

年 月 日まで

委任事項

年 月 日

委任者 住所

商号又は名称

代表者氏名

支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 殿

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。契約締結について委任する場合は押印省略不可。

(連絡先は2以上記載すること)

本件責任者(会社名・部署名・氏名):

担当者(会社名・部署名・氏名):

連絡先1:

連絡先2:

様式 6

都 度 委 任 状

受任者

住 所

氏 名

使用印

私は上記の者を代理人と定め
「件名:測量船2隻定期修理」に関する下記の権限を委任します。

委任事項

1.

年 月 日

委任者 住所

商号又は名称

代表者氏名

支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 殿

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。契約締結について委任する場合は押印省略不可。
(連絡先は2以上記載すること)

本件責任者(会社名・部署名・氏名):

担当者(会社名・部署名・氏名):

連絡先1:

連絡先2:

令和 5 年 度
特 船 契 第 1222 号

船 舶 修 繕 請 負 契 約 書

船舶修繕請負契約書

収入
印紙

1. 修繕物件名 測量船2隻定期修理
ただし、仕様書及び図面のとおり。

2. 請負金額 金 円也
うち取引に係る消費税額及び地方消費税額 金 円

3. 履行期限 (1)測量船昭洋
令和6年1月26日から令和6年3月11日までの間の連続する30日以内
(2)測量船拓洋
契約締結日の3日後から令和6年3月25日までの間の連続する30日以内

各船修理日程については、海上保安庁装備技術部船舶課船舶整備企画室担当官と協議のうえ決定することとする。
検査記録等については各船の修理完了後30日以内とする。(検査記録等 最終提出期限 令和6年3月25日)

4. 修繕場所及び引渡場所 請負造船所(検査記録等の提出先は海上保安庁)

5. 契約保証金 免除

上記修繕について、支出負担行為担当官 海上保安庁総務部長 高杉 典弘 を発注者 とし、
請負者を として、次の条件により請負契約を締結する。

(総 則)

第1条 受注者は、別紙仕様書及び図面（以下「仕様書等」という。）に基づき、引渡期限までに、頭書の修繕物件を完成して、その結果を引渡場所において、発注者に引き渡すものとし、発注者は、これに対し、受注者に請負代金を支払うものとする。

(仕様書等の解釈等)

第2条 仕様書等について疑義を生じたとき又は仕様書等に明記されていない事項については、発注者受注者協議して定めるものとし、受注者は、その他軽微なものについては、発注者又は監督すべきことを命ぜられた職員（以下「監督職員」という。）の解釈若しくは指示に従い、請負金額の範囲内において施行するものとする。

2 受注者は、修繕工程表及び修繕費内訳明細書を発注者に提出し、その承認を受けなければならない。

(監督職員)

第3条 発注者は、監督職員を命じたときは、その官職及び氏名を受注者に通知するものとする。

2 受注者は、監督職員の監督の実施について、必要な費用を負担するものとする。

3 受注者は、他の条項に定めるもののほか、監督職員から監督の実施について必要な資料の提出又は提示を求められた場合にはこれに応ずるものとする。

4 受注者は、監督職員から立ち会いを求められた場合は、これに応ずるものとする。

(権利義務の譲渡等)

第4条 この契約により生ずる権利又は義務は、これを第三者に譲渡し、又は承継させてはならない。ただし、発注者の書面による承諾を得た場合は、この限りでない。

2 修繕物件又は修繕現場に搬入した検査済み修繕材料は、これを第三者に売却若しくは貸与し、又は抵当権その他の担保の目的に供してはならない。ただし、あらかじめ発注者の書面による承諾を得た場合には、この限りでない。

(一括再委託等の禁止)

第5条 受注者は、業務の全部を一括して、又は主たる部分を第三者に委任し又は請け負わせてはならない。

2 前項の「主たる部分」とは、業務における総合的企画、業務遂行管理、手法の決定及び技術的判断等を言うものとする。

(代理人等に関する措置要求)

第6条 発注者又は監督職員は、現場代理人その他受注者の代理人（下請負人は代理人とみなす。以下同じ。）、主任技術者、使用人又は労務者等での契約の履行につき著しく不相当と認められるものがあるときは、受注者に対し、事由を明示して、必要な措置をとるべきことを求めることができる。

(特許権等の使用)

第7条 受注者は、修繕の施行について、特許権その他第三者の権利の対象となっている方法を使用するときは、その使用に関する一切の責任を負うものとする。

(材料の検査等)

第8条 受注者の負担に属する修繕材料は、発注者が特に指定したものを除き、その使用前に監督職員の検査を受けなければならない。この場合において、発注者は、受注者が検査を受けなかったとき又は検査に合格した材料以外の材料を使用したときは、使用後であっても、これを取り替えさせることができるものとする。

2 受注者は、材料検査の結果合格となった材料等と検査未済又は不合格となった材料等とに区分する措置をとるとともに、不合格となった材料等を良品とすみやかに取り替えなければならない。

3 受注者は、材料検査に合格した材料等であって、修繕場所にあるものを監督職員の承諾を受けることなく当該場所から持ち出してはならない。

4 受注者は、船底その他完成後外部から容易に見ることのできない部分の修繕について、発注者が指示したときは、発注者又は監督職員の立ち会いの上施行するものとする。ただし、この場合において、監督職員がやむを得ない理由により立ち会えない場合は、受注者は監督職員の指示により、施行を証明することができる見本、写真その他の資料を監督職員に提出し、その確認を受けなければならない。

5 受注者が前項の規定に違反して施行したときであって、発注者又は監督職員が指示するときは、受注者は、施行箇所の撤去、再施行等所要の措置をとらなければならない。

(官給品等)

第9条 発注者は、修繕用として仕様書等に記載する官給品（貸与品を含む。以下「官給品等」という。）を発注者の指定する場所及び日時に受注者に交付する。この場合において、受注者は、その官給品等の交付を受けた都度受領書を発注者に提出し、善良な管理者の注意をもってこれを保管し、かつ、その費用を負担するものとする。

2 受注者は、天災地変等の不可抗力又は発注者の責めに帰すべき事由によらないで官給品等が亡失若しくは損傷し、又はその返還が不可能となったときは、発注者の指定する方法により弁償するものとする。

3 受注者は、官給品等を仕様書等に基づいて使用し、修繕の完成又は契約の変更、若しくは解除等によって不用となったものは、その内容を明らかにした書類を作成し、監督職員（監督職員不在の場合は検査職員）の確認を受けて発注者に提出するとともに、発注者の指定する時期及び場所において、発注者に返還しなければならない。

第10条 受注者は、指定品として仕様書等の記載する修繕材料については、これら以外のものを使用することができないものとする。

(仕様書等に不適合の場合)

第11条 受注者は、修繕の施行が仕様書等に適合しない場合において、監督職員が材料等の取替え、施行箇所の撤去又は再施行等の指示をした場合には、これに従わなければならない。この場合において、受注者は、請負金額の増額又は引渡期限の延期を請求することはできないものとする。

(第三者の作業の実施)

第12条 発注者は、第20条による修繕物件の引渡し前に、第三者にこの修繕物件に対し他の作業を実施させることがあるものとする。この場合において、受注者は、監督職員の指示に従い、当該修繕の施行者と相互協調して修繕の進捗を図るものとする。

2 受注者は、前項の場合において、自己の修繕の施行上不便をきたすことがあっても、発注者に対し、異議の申出又は賠償を請求することができないものとする。

(廃材等の処置)

第13条 受注者は、修繕の施行により発注者の所有に属する撤去品又は官給品等について廃材等を生じたときは、その内容を明らかにした書類を作成し、監督職員（監督職員不在の場合は検査職員）の確認を受けて発注者に提出するとともに発注者の指定する時期及び場所において、これを発注

者に引き渡さなければならない。

2 受注者は、前項の廃材等を、発注者が引き取るまでの間、無償で保管するものとする。

(行政庁に対する手続)

第14条 受注者は、修繕について、行政庁の検査、検定等を必要とするときは、自己の費用をもって、当該行政庁に対する必要な手続をするものとする。

(物価変動等による請負金額の変更)

第15条 物価変動その他改定又は予期することのできない事由に基づく経済情勢の激変等により、請負金額が著しく不相当であると認められるに至った場合は、発注者受注者協議して、これを変更することができるものとする。

(修繕の変更等)

第16条 発注者は、その都合により修繕を変更し、又は一時その施行を中止し、若しくはこれを打ち切ることができるものとする。

2 前項の場合において、請負金額を増減する必要があるときは、修繕費内訳明細書に記載する単価により、これによりがたいとき又は所定の引渡期限を伸縮する必要があるときは、発注者受注者協議して、その金額を増減し、若しくは引渡期限を伸縮するものとする。

(引渡期限の変更等)

第17条 発注者は、その都合により引渡期限又は引渡場所を変更することができるものとする。

2 前項の場合において、請負金額を増減する必要があるときは、発注者受注者協議して、その金額を増減するものとする。

(終了通知及び検査)

第18条 受注者は、修繕終了予定日の15日前までに、修繕終了予定日を書面により発注者に通知するものとする。

2 発注者は、前項の通知を受けたときは、検査を行うべきことを命じた職員（以下「検査職員」という。）により、修繕終了予定日（この日以後において受注者が検査をなすべき日を指定したときは、その日）から15日以内（以下「検査期間」という。）に、仕様書に指定した方法その他発注者の適当と認める方法により検査を行うものとする。ただし、天災地変その他やむを得ない事由により検査をすることができない期間は、検査期間

に算入しないものとする。

- 3 発注者は、検査職員を命じたときは、その官職及び氏名並びに検査時期及び検査場所を受注者に通知するものとする。
- 4 受注者は、第2項の検査に立ち会うものとする。この場合において、受注者が立ち会わないときは、発注者は、単独で検査を行い、その結果を受注者に通知するものとし、受注者は、これに対して不服を述べることができない。
- 5 受注者は、検査職員から検査の実施について必要な書類又は物件の提示若しくは提出又は説明を求められた場合には、これに応ずるものとする。
- 6 受注者は、検査職員から修繕の重要な部分について完成後直接確認することができないものについて、当該部分の施行の状況を説明することができる見本、写真その他の資料の提示又は提出を求められた場合には、これに応ずるものとする。
- 7 受注者は、検査職員の指示に従い、修繕物件の運転、操作その他検査に必要な作業をし、別に定めのあるものを除きその費用を負担するものとする。
- 8 修繕物件が不合格となった場合において、その不合格部分の手直し期間は、発注者が指示する期間とし、その検査期間は、発注者が受注者から手直しを終了した旨の通知を受領した日（この日以後において受注者が検査をなすべき日を指定したときは、その日）から起算する。

第19条 次に掲げる場合には、検査のため必要な限度において破壊検査を行うことができるものとする。

- (1) 仕様書に指定されているとき。
 - (2) 前条第6項の資料による確認ができなかったとき、その他修繕の施行について疑うに足りる相当の理由があるとき。
 - (3) その他検査を行うため検査職員が特に必要があると認めるとき。
- 2 仕様書等に指定がある場合又は検査職員が必要があると認める場合には、理化学試験により検査を行うことがあるものとする。

(修繕物件の引渡し)

第20条 受注者は、修繕物件が前2条の検査に合格したときは、遅滞なく、これを発注者に引き渡すものとする。

第21条 発注者は、修繕の一部が終了した場合において、その部分の検査を行い、合格部分の全部又は一部の引渡しを受けることができるものとする。

- 2 前3条の規定は、前項の検査及び引渡しについて準用する。

(請負代金の支払)

第22条 発注者は、第20条の規定により修繕物件の引渡し及び検査記録等の提出を受けた後、受注者が提出する適法な支払請求書を受領した日から45日以内(以下「約定期間」という。)に海上保安庁において、請負代金を受注者に支払うものとする。

2 発注者は、受注者から支払請求書を受領した後、その請求書の内容の全部又は一部が不当であることを発見したときは、その事由を明示して、これを受注者に返付するものとする。この場合においては、その請求書を返付した日から発注者が受注者の是正した支払請求書を受領した日までの期間は、約定期間に算入しないものとする。ただし、その請求書の内容の不当が受注者の故意又は重大な過失によるものであるときは、適法な支払請求書の提出がなかったものとし、受注者の是正した支払請求書を受領した日から約定期間を計算するものとする。

第23条 削除

(遅延利息)

第24条 発注者は、約定期間内に請負代金を支払わないときは、受注者に対し、遅延利息を支払わなければならない。

2 遅延利息の額は、約定期間満了の日の翌日から支払をする日までの日数に応じ、年2.5パーセントとする。ただし、受注者が代金の受領を遅滞した日数及び天災地変等やむを得ない事由により支払のできなかった日数は、約定期間に算入せず、又は遅延利息を支払う日数に計算しないものとする。

3 前項の規定により計算した遅延利息の額が100円未満であるときは、遅延利息を支払うことを要せず、その額に100円未満の端数があるときは、その端数を切り捨てるものとする。

4 発注者が検査期間内に検査を終了しないときには、検査期間満了の日の翌日から検査終了した日までの日数は、約定期間の日数から差し引くものとし、又検査の遅延した日数が約定期間の日数を超える場合は、約定期間は満了したものとみなし、発注者は、その超える日数に応じ、前3項の例に準じて計算した金額を受注者に支払うものとする。

(引渡期限の延伸)

第25条 受注者は、所定の期間までに修繕を完成してその物件の引渡しをすることができないときは、あらかじめ遅滞の理由及び完成引渡しの可能な期日を明示して、発注者に引渡期限の延伸の承認を求めなければならない。

2 発注者は、前項の請求に対し、支障がないと認めたときは、これを承認するものとする。ただし、遅滞が天災地変その他受注者の責めに帰するこ

とのできない事由に基づく場合のほか、遅滞金を徴収する。

(遅滞金)

- 第26条 前項第2項ただし書の規定による遅滞金は、延伸前の完成期限満了の日の翌日から修繕を完成して、その物件の引渡しをする日までの日数に応じ、遅滞1日につき、請負金額（第22条の規定により発注者が引渡しを受けた部分があるときは、この部分に対する代金を除いた金額）の年3パーセントとする。ただし、その総額が請負金額の10分の1を超える場合は、その超過額は遅滞金に算入しないものとする。
- 2 前項の遅滞日数の計算については、検査期間が始まる日の翌日から発注者が検査に着手した日の前日までの日数は、これを遅滞日数に算入しないものとする。

(臨機の措置)

- 第27条 受注者は、災害防止等のため特に必要と認める場合には、臨機の措置をとらなければならない。この場合において、受注者は、あらかじめ監督職員の意見を求めるものとする。ただし、緊急やむを得ないときは、この限りでない。
- 2 受注者は、前項の場合において、そのとった措置につき、遅滞なく監督職員に報告しなければならない。
- 3 監督職員は、災害防止その他修繕の施行上緊急に必要な事項については、受注者に対し、臨機の措置をとることを求めることができる。この場合において、受注者は、直ちにこれに応じなければならない。
- 4 第1項及び前項の措置に要した経費のうち、発注者受注者協議して請負金額に含めることを不相当と認めた部分については、発注者がこれを負担するものとする。

(危険負担)

- 第28条 修繕物件の引渡し前に発注者の責めに帰することができない事由により修繕物件及び修繕材料（以下「修繕物件等」という。）について生じた損害は、次項に規定する場合を除き、受注者の負担とする。第24条の規定により既済部分払をした場合の当該既済部分についても同様とする。
- 2 天災地変その他の不可抗力により修繕物件等に損害を生じた場合において、その損害が重大であり、かつ、受注者が災害防止のため必要な臨機の措置をとる等善良な管理者の注意を怠らなかつたと認められるときは、その損害は、発注者が負担するものとする。この場合において、損害額は発注者受注者協議して定めるものとし、保険等その損害をてん補する金額があるときは、損害額からこれを控除するものとする。
- 3 修繕物件等を保険等に付している場合において、修繕物件等に損害を生じたときは、その損害が発注者の責めに帰すべき事由による場合であつて

も、その損害が当該保険によっててん補されるときは、てん補額を限度として、受注者が負担するものとする。

(契約不適合責任)

第29条 受注者は、修繕物件の引渡し後1年以内に、その物件が種類、品質又は数量に関して契約の内容に適合しないもの（以下「契約不適合」という。）であることが発見されたときは、発注者の請求により、自己の費用をもってこれを修繕し、代替物を引渡し又は不足分を引渡さなければならない。また、その契約不適合によって生じた物件の滅失若しくはき損に対して、損害を賠償するものとする。

2 前項の規定により契約不適合を修繕する場合において、発注者の都合により受注者の工場で修繕をすることができないときは、発注者受注者協議して、受注者の費用をもって他の工場で修繕をすることができるものとする。この場合において、この負担する費用は、受注者の工場において、修繕をした場合に係る費用に相当する額を限度とする。

3 第1項の期間は、契約不適合が入きよ又は行政庁の検査を受検するとき以外に発見できないものであるときは、修繕物件の引渡し後1年以上1年半以内において最初の入きよ又は検査終了の時までとする。

(契約の解除)

第30条 発注者は、下記各号の一に該当するときは、この契約の全部又は一部を解除することができる。

(1) 受注者から解約の申出があったとき。(第32条による場合を除く。)

(2) 受注者が引渡期限までに修繕を完成してその引渡しをしないとき又は引渡期限までに修繕を完成して、その引渡しをする見込みがないことが明らかなきとき。

(3) 受注者が第4条及び第5条の規定に違反したとき。

(4) 前各号のほか、受注者がこの契約に違反し、そのため発注者が契約の目的を達することができないとき。

(5) この契約の履行について、受注者又はその代理人若しくは使用人等が不正の行為をしたとき又はこれらの者が発注者の行う検査若しくは監督を妨げ、又は妨げようとしたとき。

(6) 受注者が破産の宣告を受け、又は無能力者となり、若しくは居所不明となったとき。

2 受注者（受注者が共同企業体であるときは、その構成員のいずれかの者。以下この項において同じ。）が次の各号のいずれかに該当するときは、この契約を解除することができる。

(1) 役員等（受注者が個人である場合にはその者を、受注者が法人である場合にはその役員又はその支店若しくは常時契約を締結する事務所

の代表者をいう。以下この条において同じ。)が、暴力団員による不当な行為の防止等に関する法律(平成3年法律第77号。以下「暴力団対策法」という。)第2条第6号に規定する暴力団員(以下「暴力団員」という。)であると認められるとき。

(2) 暴力団(暴力団対策法第2条第2号に規定する暴力団をいう。以下同じ。)又は暴力団員が経営に実質的に関与していると認められるとき。

(3) 役員等が、自己、自社若しくは第三者の不正の利益を図る目的又は第三者に損害を加える目的をもって、暴力団又は暴力団員を利用するなどしたと認められるとき。

(4) 役員等が、暴力団又は暴力団員に対して資金等を供給し、又は便宜を供与するなど直接的あるいは積極的に暴力団の維持、運営に協力し、若しくは関与していると認められるとき。

(5) 役員等が、暴力団又は暴力団員と社会的に非難されるべき関係を有していると認められるとき

(6) 下請契約その他の契約に当たり、その相手方が第一号から第五号までのいずれかに該当することを知りながら、当該者と契約を締結したと認められるとき

(7) 受注者が、第一号から第五号までのいずれかに該当する者を下請契約その他の契約の相手方としていた場合(第六号に該当する場合を除く。)に、発注者が受注者に対して当該契約の解除を求め、受注者がこれに従わなかったとき。

3 受注者は、第1項第1号から第5号までの場合において、違約金として、解約部分に対する請負金額の10分の1に相当する金額を発注者に支払わなければならない。ただし、第1項第1号又は第2号の場合において、受注者の責めに帰することのできない事由があるときは、この限りでない。

4 第2項の規定によりこの契約が解除された場合においては、受注者は、請負代金額の10分の1に相当する額を違約金として発注者の指定する期間内に支払わなければならない。

第31条 発注者は、前条に定める場合のほか、自己の都合により、修繕の終了前に、この契約の全部又は一部を解除することができる。この場合において、発注者は、受注者に損害が生じ解約後30日以内に請求があるときは、その損害を賠償するものとする。

2 前項の損害額は確証のあるものを限度として、発注者受注者協議して定めるものとする。

第32条 受注者は、第16条の規定による修繕の変更のため請負金額が2/3以下に減少したとき又は同条の規定による修繕中止の期間が契約期間の1/2以上に達したときは、この契約を解除することができる。

第33条 前3条の規定により、この契約の全部又は一部が解除された場合において、受注者が第23条の規定により、既済部分について代金の一部の支払を受けているときは、発注者に対し、その全部の金額を発注者の指定する期日までに返納しなければならない。

2 発注者は、既済部分の全部又は一部が発注者の利用に適するものであり、かつ、発注者において必要とするときは、修繕費内訳明細書に記載した単価により算出した金額（これによりがたいときは発注者受注者協議して定めた金額）の代価をもって、既済部分を取得できるものとする。

3 第18条、第19条、第22条及び第24条の規定は、前項の取得部分の検査、引渡し、請負代金の支払及び遅延利息について準用する。

（相殺等）

第34条 この契約により発注者が受注者から取得すべき遅滞金、返納金、違約金等がある場合において、発注者が該当金額と相殺することができる債務を受注者に対し有するときは、これを相殺するものとする。

2 前項の規定により相殺を行っても、なお発注者において取得金がある場合又は発注者が遅滞金、返納金、違約金等を徴収する場合において、受注者は、発注者の指定する相当の期限までにこれらの金額を支払わないときは、発注者に対し、遅延利息を支払わなければならない。ただし、当該取得金、遅滞金、返納金又は違約金が1,000円未満の場合は、この限りでない。

3 第24条第2項及び第3項の規定は、前項の遅延利息について準用する。この場合において、同条第2項中「年2.5パーセント」とあるのは「年3パーセント」、同項ただし書中「受注者」とあるのは、「発注者」と、第3項中「100円」とあるのは「1円」と読み替えるものとする。

（談合等不正行為があった場合の違約金等）

第35条 受注者が、次に掲げる場合のいずれかに該当したときは、受注者は、発注者の請求に基づき、契約額（この契約締結後、契約額の変更があった場合には、変更後の契約額）の10分の1に相当する額を違約金として発注者の指定する期間内に支払わなければならない。

(1) この契約に関し、受注者が私的独占の禁止及び公正取引の確保に関する法律(昭和22年法律第54号。以下「独占禁止法」という。)第3条の規定に違反し、又は受注者が構成事業者である事業者団体が独占禁止法第8条第1号の規定に違反したことにより、公正取引委員会が受注者に対し、独占禁止法第7条の2第1項（独占禁止法第8条の3において準用する場合を含む。）の規定に基づく課徴金の納付命令（以下「納付命令」という。）を行い、当該納付命令が確定したとき（確定した当該納付命令が独占禁止法第63条第2項の規定により取り消された場合を含む。）

(2) 納付命令又は独占禁止法第7条若しくは第8条の2の規定に基づく排除措置命令（これらの命令が受注者又は受注者が構成事業者である事業者団体（以下「受注者等」という。）に対して行われたときは、受注者等に対する命令で確定したものをいい、受注者等に対して行われていないときは、各名宛人に対する命令すべてが確定した場合における当該命令をいう。次号において同じ。）において、この契約に関し、独占禁止法第3

条又は第8条第1号の規定に違反する行為の実行としての事業活動があったとされたとき。

(3) 前号に規定する納付命令又は排除措置命令により、受注者等に独占禁止法第3条又は第8条第1号の規定に違反する行為があったとされた期間及び当該違反する行為の対象となった取引分野が示された場合において、この契約が当該期間（これらの命令に係る事件について、公正取引委員会が受注者に対して納付命令を行い、これが確定したときは、当該納付命令における課徴金の計算の基礎である当該違反する行為の実行期間を除く。）に入札（見積書の提出を含む。）が行われたものであり、かつ、当該取引分野に該当するものであるとき。

(4) この契約に関し、受注者（法人にあっては、その役員又は使用人を含む。）の刑法（明治40年法律第45号）第96条の6又は独占禁止法第89条第1項若しくは第95条第1項第1号に規定する刑が確定したとき。

2 受注者が前項の違約金を発注者の指定する期間内に支払わないときは、受注者は、当該期間を経過した日から支払いをする日までの日数に応じ、年3パーセントの割合で計算した額の遅延利息を発注者に支払わなければならない。

（紛争の解決）

第36条 この契約の履行について、発注者受注者間に紛議を生じたときは、発注者受注者協議して解決するものとする。

（秘密の保全）

第37条 発注者及び受注者は、この契約の履行に際し知得した相手方の秘密を第三者に漏らし、又は利用してはならない。

2 前項の規程は、受注者の責任の下、その業務の一部を請け負わせようとする協力会社及び下請会社等まで及ぶものとする。

（特約条項）

第38条 本契約については、別紙特約条項を定めるものとする。

以上契約を証するため、この証書2通を作成し、発注者受注者各1通を保有する。

令和 年 月 日

発注者	住	所	東京都千代田区霞が関2-1-3
	氏	名	支出負担行為担当官 海上保安庁総務部長 高杉 典弘

受注者	住	所	
	氏	名	

	住	所	
	氏	名	

別紙

特約条項

発注者、受注者は本契約書総則第1条に定める仕様書等では対応できない、新たな修繕実施について、次の特約条項を定める。

第1条 発注者又は受注者は、本契約書総則第1条に定める仕様書等では対応できない、不具合を発見した場合、発注者が任命する監督職員（以下、「監督職員」と言う。）と受注者による事前調整を経た後、受注者から発注者が指定する書面（以下「指定書面」と言う。）に当該不具合の修繕に要する概算見積額を記載の上、監督職員あて報告し、その実施について協議するものとする。

第2条 発注者は前1条の報告・協議を受け、当該修繕の必要があると判断した場合は、報告・協議を受けた指定書面にて、発注者が指定する職員（以下「主任監督職員という。）から受注者あて実施を指示するものとし、受注者が当該指示を承諾する場合、発注者が実施を指示した指定書面を主任監督職員あて提出するものとする。なお、それぞれの指示、承諾は監督職員を介して行うものとする。

第3条 前2条に基づき行う手続きは、当初契約の変更契約として実施するものとし、その都度手続きを行うこととする。ただし次の各号によるものとする。

- 1 発注者は指示した仕様変更を全て整理した確定仕様書を発注者が任命する検査職員による検査実施前までに作成し、受注者へ提出しなければならない。
- 2 発注者・受注者は変更契約に伴う請負金額を、本契約の引渡期限後原則として20日以内に確定しなければならない。
ただし、発注者受注者が協議して別の期日を定めた場合は、この限りでない。

第4条 修繕が引渡期限内に完了せず遅滞金が発生する場合の起算日は引渡期限の翌日をその起算日とする。

第5条 変更契約に伴う請負金額の確定は、受注者の見積額を参考に、発注者が算出した額に当初契約における予定価格と請負金額の比率を乗じた額を基に、発注者、受注者協議の上、確定するものとし、当該比率については入札又は見積合わせ実施後、発注者から受注者へ別途通知するものとする。

この際の通知桁数は、小数点以下3桁（0.●●● 四桁以下切り捨て）とする。

なお、本特約条項第3条第2号に定める期日までに協議が整わない場合は、発注者が提示する額をもって、請負金額の確定とする。

測量船 2 隻定期修理

仕 様 書

海上保安庁装備技術部船舶課

令和 5 年 1 0 月

総則

- 1 この修理は、船舶安全法その他関係法令に基づいて施工し、所要の検査に合格しなければならない。
また、検査に関する手続きは請負者が行い、その検査申請に当っては、検査職員の確認を受けてから行うものとする。
なお、管海官庁に受理された船舶検査申請書の写しを検査職員及び船舶課に提出するものとする。
- 2 この修理の施工に当っては、監督職員の監督を受け、検査職員の検査に合格しなければならない。
- 3 この修理に使用する材料は、この仕様書で指示する場合を除き、現在使用している材料と同等の品質又はそれ以上のものを使用するものとする。
また、国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（グリーン購入法）に基づく環境物品等の調達の推進に関する基本方針において、特定調達品目として定められているものにあつては、同基本方針の「判断の基準」及び「配慮事項」に適合する材料を使用する。
なお、船舶安全法等の規定により、本基準に従うことが困難な場合にあつては、監督職員の指示により処理するものとする。
- 4 請負者は、受検日程等を記載した工程表を検査職員及び船舶課に提出し、その承認を受けなければならない。
- 5 この修理の施工に当り、撤去品等が発生した場合は、監督職員の指示により適法に処理するものとする。
- 6 この修理期間中、本船の保安及び災害防止並びに安全管理については、直接本船乗組員の責めに帰すべき場合を除き、請負者がその責めに任ずるものとする。
- 7 この修理期間中請負者は、本船の自活用の電力及び飲料水を供給するものとする。
なお、その使用料については、協議のうえ別途契約するものとする。
- 8 この修理期間中請負者は、修理のために必要な、ほう炊及び居住の代替施設を供給するものとする。
- 9 支払いは、測量船昭洋及び拓洋の修理完工後（検査記録等の書類提出を含む）、一括払いとする。

- 10 測量船昭洋及び拓洋の修理期間は次のとおりとする。
なお、修理のための各船の基地出港日は修理開始前の3日以内、基地帰港日については引渡期限の3日以内とする。
- (1) 測量船昭洋
令和6年1月26日から令和6年3月11日までの間の連続する30日以内とし、落札者は契約後、海上保安庁装備技術部船舶課船舶整備企画室と協議し、修理期間を決定するものとする。
 - (2) 測量船拓洋
契約締結日の3日後から令和6年3月25日までの間の連続する30日以内とし、落札者は契約後、海上保安庁装備技術部船舶課船舶整備企画室と協議し、修理期間を決定するものとする。
- 11 検査記録の提出期限は、各船の修理完了後30日以内に提出するものとする。
ただし、最終提出期限は令和6年3月25日とする。（提出先は本庁分、本船分共に本庁とする）

目次

1. 測量船 2 隻定期修理 仕様書 その 1
(測量船昭洋 定期修理)
2. 測量船 2 隻定期修理等 仕様書 その 2
(測量船拓洋 定期修理)

測量船 2 隻定期修理

仕 様 書 その 1
(測量船昭洋 定期修理)

第一章 船体部

1 離接岸

(1) 主要目

【総トン数】	【全長】	【幅】	【深さ】
3,128 トン	98.00 m	15.20 m	7.80 m

(2) 離接岸

離接岸の際は、曳船等を使用し安全確実に行う。

2 居住区等の防汚処置

修理仕様に指示するほか、次の防汚処置を本修理開始前に施工し、本修理完了後、同処置を撤去のうえ掃き掃除を行う。

(1) 各室床

ビニールシートでカバーする。(各出入口踏板部を含む。)

操舵室	3 8 m ²
機関監視区画	2 0 m ²
通信区画	2 4 m ²
第一観測室	1 4 8 m ²
第一公室	6 4 m ²
第二公室	6 4 m ²
第1食器室	1 1 m ²
第2食器室	9 m ²
機関管理室	6 8 m ²

(2) 各通路床

ビニールシートでカバーする。(暴露部の通路を除き、各出入口踏板部を含む。)

航海船橋甲板廊室	1 m ²
船橋甲板通路	1 4 m ²
船首楼甲板通路	8 8 m ²
上甲板通路	8 2 m ²
下甲板通路	7 2 m ²

(3) 各階段

ステップ部は合板及びビニールシートで、ケコミ板、手摺部等はビニールシートでカバーする。(暴露部の階段を除く。)

航海船橋甲板～船橋甲板	1 箇所	2 m ²
船橋甲板～船首楼甲板	1 箇所	2 m ²
船首楼甲板～上甲板	2 箇所	4 m ²
上甲板～下甲板	3 箇所	6 m ²

(4) 各室椅子、ソファ、テーブル

ビニールシートでカバーする。

操舵室椅子	3脚
機関監視区画椅子	5脚
通信区画椅子	3脚
第一観測室椅子	11脚
第一公室椅子	27脚
第二公室椅子	42脚
機関管理室椅子	2脚
機関監視区画ソファ	1脚
通信区画ソファ	1脚
第一観測室ソファ	3脚
第一公室ソファ	1脚
第二公室ソファ	1脚
機関監視区画テーブル	1個
通信区画テーブル	1個
第一観測室テーブル	8個
第一公室テーブル	6個
第二公室テーブル	7個

3 清水タンク

(1) 次のタンクのマンホールを開放し、清水洗浄、ローズボックスの解放清掃、乗員による点検、マンホールパッキン（ネオプレーン5t）取替え、復旧する。

タンク内の酸素検知、照明装置及び足場の架設、撤去は付帯とする。

第1清水タンク	35.13 m ³	(マンホール2個)
第2清水タンク	35.13 m ³	(マンホール2個)
第3清水タンク	79.79 m ³	(マンホール2個)
第4清水タンク	31.73 m ³	(マンホール1個)
第5清水タンク	31.73 m ³	(マンホール1個)
第6清水タンク	81.99 m ³	(マンホール2個)

(2) 次のタンク（置タンク）のマンホールを開放し、清掃、乗員による点検、マンホールパッキン（ネオプレーン5t）取替え、復旧する。

清水圧力タンク〔置〕	1.00 m ³	(マンホール1個)
------------	---------------------	-----------

(3) 各測深管、張込管及び吸引管の下端部並びに同下船底外板の点検を行う。

(4) 各清水タンクに清水を補給し、24時間経過後、水質検査を実施する。（合格証明書2部提出）

4 汚物管等

(1) 次の汚物管を高圧洗浄する。

汚物管内の洗浄水は陸揚げ廃水処理する。

小便管のSトラップ3個及び洋式便器3個の取外し復旧は付帯とする。

第1便所	100A×2.2m
第2便所	65A×2m
	125A×4m
医務室便所	100A×4m
主発電機室	50A×50m
	80A×4m
	100A×7m
	150A×4m

(2) 小便管(80A×5m×2本、65A×4m×1本)を取外し、清掃、復旧する。

(3) 次の汚物管付波止弁を取外し、解放、清掃、点検、摺合せ、受検、フランジパッキン(ネオプレーン3t)取替え、復旧する。

汚物処理装置船外排出用	(弁符号SOV-911)	125A×1個
汚物処理装置オーバーフロー用	(弁符号SOV-511)	50A×1個

5 救命設備

(1) 救命艇

救命艇((株)信貴造船所 SZ-73BRS)2隻(救助艇兼用)について、整備認定事業場又はサービスステーション(以下「整備認定事業場等」という。)による次の法定点検整備を行い、受検、復旧する。(整備記録表2部提出)

- ア 艇内外、進水装置及び離脱装置の外観検査
- イ 振出し試験
- ウ 進水装置(艇の降下、進水、揚収試験)
- エ 浮上試験
- オ 離脱装置の点検整備、作動試験
- カ 機関作動試験
- キ 通風装置の作動試験
- ク 蓄電池の電解液比重計測
- ケ 室内灯、キャノピー灯及び探照灯の点灯試験
- コ ギ装品の確認、水密電気灯の点灯試験

(2) 救命艇ダビット

救命艇ダビット(ミウラ・バイデル(株)RBE-5600)2基について、整備認定事業場等による次の法定点検整備を行い、受検、復旧する。(整備記録表2部提出)

- ア 本体
 - (ア) 各部清掃、点検、給脂、復旧する。
 - (イ) リミットスイッチを点検する。
 - (ウ) 以下の部品を交換し、部品交換後、振出試験を行い、良態を確認する。

- A カムクラッチ AL55 2式(1台あたり1式)(本船支給)
- B オイルシール SB50729 2式(1台あたり1式)(本船支給)
- C ラッシングワイヤ SUS 4組(1台あたり2組)(本船支給)

イ ウインチ

(ア) 解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧する。

(イ) 以下の部品を取替える。(数量は2台分)

- A サイドカバーガasket #930 2個
- B ボルト、バネ座金 M12×30 32個

ウ ブレーキ機構

(ア) 解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧する。

(イ) 以下の部品を取替える。(数量は2台分)

- A ダストシール VR60A 4個
- B ボルト、バネ座金 M12×35 12個
- C 六角ボルト、バネ座金 M10×50 8個
- D ボルト、バネ座金 M10×30 16個
- E 六角ボルト、バネ座金 M10×150 16個
- F 六角ボルト、バネ座金 M6×20 8個
- G スプリング φ5×40 2個
- H ベアリング 51306 2個
- I ベアリング 51105 2個
- J オイルシール SB50729 2個
- K Oリング S-115 2個

(ウ) 本船支給するブレーキライニング(60×41×6t 2台分:12枚)を取替える。

エ 油圧モーター

固着している左舷ダビットモーターを交換する。

なお、油圧モーター及び取付けフランジは本船支給とする。

(3) 膨脹式救命いかだ

膨脹式救命いかだ(FRN-SV20(20人用)1997年11月製)4台について、整備認定事業場等による次の法定点検整備を行い、受検、復旧する。(整備記録表2部提出)

- ア 外観点検
- イ ガス充気装置の点検
- ウ ぎ装品の点検
- エ 漏えい試験
- オ 安全弁の作動試験
- カ 乗込台の機能確認
- キ 自動離脱装置の外部点検、作動試験

- ク 積付け等の検査
- ケ 自動索及びもやい綱取替え

(4) 降下式乗込装置

ア 降下式乗込装置（FSD-70SO、1997年5月製）2基について、整備認定事業場等による次の法定点検整備を行い、受検、復旧する。（整備記録表2部提出）

(ア) 船上で行う点検

格納装置の作動試験、点検

(イ) 整備認定事業場等で行う点検

乗込装置本体の点検

ガス充気装置の点検

収納点検

イ 乗込装置格納箱2個を陸揚げ、分解し、格納箱及び内部骨組みについて塗装を行った上、組み立て復旧する。

なお、塗料は本船支給とする。

6 消防設備

次の消火装置の受検準備等を行い、受検、復旧する。（点検記録表2部提出）

射水消火装置の2条の射水試験、属具の配列及び復旧は乗員作業とする。

ア 固定式鎮火性ガス消火装置

可聴式警報装置の作動試験

イ 固定式泡消火装置

泡原液の容量等確認

ウ 調理室用消火装置

警報装置の作動試験

エ 火災探知装置

探知器、警報装置の作動試験

オ その他の消防装置

積付数量及び積付方法の確認

自蔵式呼吸具のガス量計測、可聴警報装置等の効力試験

7 効力試験等

次の効力試験等を実施し受検する。

索類、航海用具の配列及び復旧は乗員作業とする。

なお、効力試験の結果を整備記録表にとりまとめるうえ、2部提出すること

ア 閉鎖装置、舷窓等の外観検査

イ 水密戸等の開閉試験

ウ 機関室内その他の場所における排水試験

- エ 船灯類の断線警報の効力試験又は点滅試験
- オ 汽笛の吹鳴試験
- カ 揚貨装置の外観検査、荷役記録簿等確認
- キ 満載喫水線の標示等
- ク A F S 条約にかかる船底防汚方法の確認
(船舶構造規則第 6 4 条に適合すること)
- ケ 海防法に関する受検
- コ 航行区域(近海非国際から遠洋国際)及び最大搭載人員の変更

8 ミランダ式ボートダビット

(1) ランチングストロープ

ランチングストロープ 2 組 4 本について製造者による点検整備を行う。

【ランチングストロープ】

- ・ H L 0 1 - 5 1 本
- ・ H L 0 1 - 6 1 本
- ・ H L 0 1 - 7 1 本
- ・ H L 0 1 - 8 1 本

【製造者】

テクノアルファ(株) マリン・環境機器グループ

東京都品川区西五反田 2 - 2 7 - 4

T E L 0 3 - 3 4 9 2 - 7 6 7 9

【点検内容】

ア 分解のうえ、フック、シャックル、スィベル、エンドリングをバフ磨きし、非破壊検査(X線検査)を行う。

イ ワイヤロープ(SUS20φ 両端ロック加工)、の目視点検を行う。

ウ 検査記録書を 2 部提出する。

(2) ブレーキ機構

ブレーキ機構(2基分)

ア 解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧する。

以下の部品を交換する。(数量は 2 基分)

【品名】	【型式】	【数量】
(ア) ベアリング	6 0 2 1	2
(イ) ベアリング	5 1 1 2 0	2
(ウ) ベアリング	5 1 3 0 6	2
(エ) ベアリング	5 1 1 0 5	2
(オ) ベアリング	NKIA5910	2
(カ) ベアリング	NK50/25R	2
(キ) オイルシール	15018014	2

(ク) オイルシール	8512015	2
(ケ) オイルシール	7510013	4
(コ) オイルシール	VR60A	4
(サ) オイルシール	50729	2
(シ) Oリング	S115	2

パッキン類、Oリング等の消耗品を取替える。

イ ブレーキライニング (60×41×6 t 各6枚 計12枚) を取替える。

9 検査・計測記録等

本仕様に基づく船体部の次の検査・計測記録等は、取りまとめのうえ2部製本し、本庁船舶課及び本船に各1部提出する。

- 3-(4) 水質検査合格証明書
- 5-(1) 救命艇整備記録表
- 5-(2) 救命艇ダビット整備記録表
- 5-(3) 膨脹式救命いかだ整備記録表
- 5-(4) 降下式乗込装置整備記録表
- 6 消防設備点検記録表
- 7 効力試験受検記録
- 8-1 ランチングストロープ点検整備記録

10 制鎖機

両舷のベルマウス、制鎖機の主錨及び錨鎖との当り面について溶接肉盛り、削正及び仕上げを行うこと。

補修完了後、乗員立会いのもと錨の出し入れを行い、錨の収納状態が良好であることを確認すること。

なお、焼損部手入れ塗装は、付帯とする。

11 伸縮クレーン

(1) 測量船昭洋搭載の右舷側伸縮式デッキクレーン (日本アイキャン株式会社製) について、次の修理を行う。

ア 伸縮シリンダーの取外し及び復旧

イ 伸縮式デッキクレーンの作動確認及び漏油有無の確認作業

なお、既設の油圧シリンダーの適正処分は付帯とする。

(2) 交換部品

伸縮シリンダー (日本アイキャン製・本船支給) 1本

12 揚錨機

(1) 測量船昭洋搭載の左舷揚錨機 (福島製作所製) について、次の修理を行う。

ア 星形油圧モーターの取外し及び復旧

イ 右舷揚錨機の作動確認及び漏油有無の確認作業

(2) 交換部品

星形油圧モーター (MRH2-4400・本船支給) 1個

13 便所設備

第2便所及び第3便所の和式便所計2か所について、次の要領により洋式便器へ換装する。

- (1) 現装の和式便器、かさ上げした床面及び紙巻器を撤去する。
- (2) 汚物管入口側を床面下の排水貫通金物に合わせて排出口を加工し、本船支給の洋式便器を強固に取付ける。
- (3) 洗浄管及び汚物管を接続する。
- (4) 便所内の清水管を分岐させ、洋式便所のウォッシュレット用給水と接続する。
- (5) 天井灯から配線を分岐させ、ウォッシュレット用電源へ接続する。
- (6) (1)の紙巻器を乗員の指示する箇所に取付ける。
- (7) 施工後、流水を行い漏水がないことを確認し、ウォッシュレットについても正常に作動することを確認する。

14 バウスラスタースタイル蓋開閉装置

バウスラスタースタイル蓋開閉装置 (カヤバ工業株式会社製) について次の調査を行い、調査結果を海上保安庁装備技術部船舶課へ速報する。

- (1) 油圧回路内の残留している異物を除去するために必要な系統内の洗浄方法
- (2) バウゲート内の両舷近接スイッチ (右舷: LS-5、左舷: LS-3) について、センサー感度の改善方法

第二章 機関部

1 右舷主発電機用原動機M1【計画保全】

型式：6ADD30V

製造所：三井 E&S マシナリー

出力×回転数：2,978kW(4,050ps)×720min⁻¹

シリンダ数×径×工程：6×300mm×480mm

右舷主発電原動機について、別紙1に記載の部品（本船支給）を取替える。

また、特段の記載のないものはメーカー技師立会いのもと実施すること。

本整備記録を海上保安庁装備技術部船舶課へ送付すること。

(1) シリンダカバ

ア 副弁 6個

(ア) 弁本体用スプリングエアシール点検

(2) 燃料制御装置

ア 電子ガバナ (MAG-1A) 1式

(ア) 清掃、手入れ、組立、調整及び復旧

(イ) 復旧後、総合調整

(3) 燃料噴射弁

ア 燃料噴射弁 12個

(ア) 取り外し、分解、整備、点検、組立及び復旧

(イ) 噴射圧力調整、噴射試験

(4) 燃料噴射装置

ア 燃料噴射ポンプ 6個

(ア) ダンパを取外し、点検整備

(イ) ダンパフィルタエレメント及びパッキン類の交換

(ウ) 燃料噴射時期調整

(5) こし器

こし器について次の整備を実施する。(造船所所掌)

ア 燃料第2こし器 (K8FE2Y-W10X 神奈川機器) 1個

(ア) 油圧アクチュエータ点検

(イ) エレメントの清掃点検

(ウ) 駆動機構の開放点検

イ 潤滑油2次こし器 (K8E4RXO-W30-X 神奈川機器) 1個

(ア) 油圧アクチュエータ点検

(イ) エレメントの清掃点検

(ウ) 駆動機構の開放点検

(6) その他

- ア 機関室天蓋を取り外し、重量物を陸揚げ、保管及び積込みを行い、同天蓋のパッキン（ネオプレーン 1000×1500×10t,52W）取り替えのうえ復旧する。（造船所所掌）
- イ 防音ボックスの一部を取り外し、復旧すること。
- ウ 復旧後、乗員が行う係留運転及び海上運転に立合い、始動試験、前後進試験、非常停止装置の作動試験、警報装置の作動試験、操縦場所の切替試験等の効力試験を行う。

2 左舷主発電機用原動機M4【計画保全】

型式：6ADD30V

製造所：三井 E&S マシナリー

出力×回転数：2,978kW(4,050ps)×720min⁻¹

シリンダ数×径×行程：6×300mm×480mm

左舷主発電原動機について、別紙2に記載の部品（本船支給）を取替える。

また、特段の記載のないものはメーカー技師立会いのもと実施すること。

本整備記録を海上保安庁装備技術部船舶課へ送付すること。

(1) シリンダカバ

ア シリンダカバ 6個

- (ア) 分解、清掃、手入れ、組立調整及び復旧
- (イ) 燃焼面点検
- (ウ) 水位部清掃
- (エ) 吸排通路部点検
- (オ) 主弁・副弁弁座点検
- (カ) ガスシール面・スワラ点検
- (キ) 安全放気弁、燃料噴射弁取付穴点検
- (ク) 水圧試験

イ 主弁 6個

- (ア) 分解、清掃、点検、摺合せ
- (イ) エアピストン、コーンピース間テーパー点検

ウ 副弁 6個

- (ア) 分解、清掃、点検、摺合せ
- (イ) 弁本体用ピストンリング点検
- (ウ) 弁本体用カーボンシールリング点検
- (エ) 弁本体用スプリングエアシール点検

エ 安全放気弁 6個

- (ア) 分解、清掃、点検、摺合せ
 - (イ) 開弁圧力点検、調整
- オ 指圧器弁 6個
- (ア) 分解、清掃、点検、摺合せ
- カ 官の指示する弁座 1筒
- (ア) 溶接補修
- (2) ピストン及び連接棒
- ア ピストン 6個
 - (ア) 抜出、清掃及び点検
 - (イ) リング溝補修
 - イ 連接棒 6個
 - (ア) クランクピンメタルの点検
 - (イ) セレクション部点検
 - (ウ) 締付けボルト点検
- (3) シリンダライナ
- ライナ内面点検
- (4) バランスウェイト
- ア バランスウェイト
 - クランク軸との取付け部点検
- (5) 調速機
- ア 電子ガバナ (MAG-1A) 1式
 - (ア) 揚陸開放、清掃、手入れ、組立、調整及び復旧
 - (イ) 復旧後、総合調整
- (6) 燃料噴射弁 12個
- ア 取り外し、分解、整備、点検、組立及び復旧
 - イ 噴射圧力調整、噴射試験
- (7) 燃料噴射装置 6個
- ア ダンパを取外し、点検整備
 - イ ダンパフィルタエレメント及びパッキン類の交換
 - ウ 燃料噴射時期調整
- (8) こし器
- こし器について次の整備を実施する。(造船所所掌)
- ア 燃料第2こし器 (K8FE2Y-W10X 神奈川機器) 1個
 - (ア) 油圧アクチュエータ点検
 - (イ) エレメントの清掃点検
 - (ウ) 駆動機構の開放点検
 - イ 潤滑油2次こし器 (K8E4RXO-W30-X 神奈川機器) 1個
 - (ア) 油圧アクチュエータ点検

(イ) エレメントの清掃点検

(ウ) 駆動機構の開放点検

(9) ねじり振動ダンパ

次の工事を行う。

なお、取り外したねじり振動ダンパについては別途協議する。

ア 自由端カバーを取り外す

イ ガイスリンガー継手を取り外す

ウ ねじり振動ダンパ本体を取り外し、本船支給品に取り換える

エ ガイスリンガー継手と接続

オ 自由端カバーを復旧する

(10) 検査、試験計測

ア 検査

(ア) 染色探傷検査

シリンダカバ 6 個

ピストン頂部 6 個

主弁 6 個

副弁 6 個

クランクピン 3 面

(イ) 磁気探傷検査

ピストンピン 6 個

接続棒 6 個

クランクピンボルト 24 個

バランスウェイト合せ面 12 面

イ 試験

(ア) シリンダカバ水圧試験 0.4MPa 6 個

ウ 計測

(ア) 主弁寸法 6 個

(イ) 副弁寸法 6 個

(ウ) 副弁 弁シート部摩耗量 6 個

(エ) ピストンクラウン、ピストンスカートの寸法 6 個

(オ) ピストン触火面 6 個

(カ) ピストンピン外径 6 個

(キ) ピストンリング溝 6 個

(ク) ピストンピン軸受内径 6 個

(ケ) 接続棒大端部内径 6 個

(コ) シリンダライナ内径 6 個

(サ) 高弾性ゴム接手 (出力軸) ゴムエレメント永久変形量計測 1 式

(シ) 防振ゴムのゴム高さ 1 式

(11) その他

- ア 機関室天蓋を取り外し、重量物を陸揚げ、保管及び積込については、項目1(6)に含む。
- イ 防音ボックスの一部を取り外し、復旧すること。
- ウ 復旧後、乗員が行う係留運転及び海上運転に立合い、始動試験、前後進試験、非常停止装置の作動試験、警報装置の作動試験、操縦場所の切替試験等の効力試験を行う。

3 1号補助発電機用原動機 M2【計画保全】

製造所、型式 : ヤンマー S165L-SN

定格出力×回転数 : 397kW×1,200min⁻¹

シリンダ数×径×行程 : 6×165mm×210mm

1号補助発電機用原動機について、次の整備を行う。

別紙3の部品(本船支給)を取替える。

(1) シリンダカバ

- ア 排気弁 12 個
解放、清掃、点検、摺合せ(機械加工を含む。)、組立調整、復旧

(2) 過給機

- ア 過給機 1 個
解放、清掃、点検(軸受含む)、組立調整、復旧、水衣部薬品洗浄

(3) 試験、計測

次の試験、計測を行う。

本整備記録を海上保安庁装備技術部船舶課へ送付すること。

ア 探傷検査(染色探傷)

- (ア) 排気弁 12 個
- (イ) 過給機ロータ 1 個
- (ウ) 過給機ノズル・デフューザ 1 式
- (エ) 過給機ブロインペラ 1 個
- (オ) 過給機タービンプレード 1 個

イ 計測

- (ア) 吸気弁、排気弁及びガイド間隙
- (イ) 吸気弁、排気弁シート部厚み及びシート部内径
- (ウ) 過給機回転部間隙及びケーシング肉厚

(4) こし器

- ア 燃料油こし器
解放、エレメント清掃、点検、復旧

- イ 潤滑油こし器
解放、エレメント清掃、点検、復旧
- ウ 過給機用潤滑油こし器
解放、清掃、点検、復旧
- エ 潤滑油遠心こし器
解放、清掃、点検、復旧

4 2号補助発電機用原動機 M1 【計画保全】

製造所、型式 : ヤンマー S165L-SN
 定格出力×回転数 : 397kW×1,200min⁻¹
 シリンダ数×径×行程 : 6×165mm×210mm

2号補助発電機用原動機について、次の整備を行う。

別紙4の部品（本船支給）を取替える。

(1) シリンダカバ

- ア 排気弁 12 個
解放、清掃、点検、摺合せ（機械加工を含む。）、組立調整、復旧

(2) 試験、計測

次の試験、計測を行う。

本整備記録を海上保安庁装備技術部船舶課へ送付すること。

ア 探傷検査（染色探傷）

- (ア) 排気弁 12 個
- (イ) 過給機ロータ 1 個
- (ウ) 過給機ノズル・デフューザ 1 式
- (エ) 過給機ブロインペラ 1 個
- (オ) 過給機タービンブレード 1 個

イ 計測

- (ア) 吸気弁、排気弁及びガイド間隙
- (イ) 吸気弁、排気弁シート部厚み及びシート部内径
- (ウ) 過給機回転部間隙及びケーシング肉厚

(3) こし器

- ア 燃料油こし器
解放、エレメント清掃、点検、復旧
- イ 潤滑油こし器
解放、エレメント清掃、点検、復旧
- ウ 過給機用潤滑油こし器
解放、清掃、点検、復旧

- エ 潤滑油遠心こし器
解放、清掃、点検、復旧

5 独立ポンプ【継続検査】

- (1) 1号右舷主発電機関潤滑油ポンプ
(大晃機械工業㈱ MST-65T ねじ 60m³/h×65m)
ア 開放、清掃、手入れ、受検、組立調整及び復旧する。
イ 別紙5記載の部品(本船支給)を新換えする。
- (2) 1号主発電原動機冷却海水ポンプ
シンコー SVA200MU 渦巻 300m³/h×25m
ア 開放、清掃、手入れ、受検、組立て及び復旧する。
イ 別紙5記載の部品(本船支給)を新替えする。

6 バイパスフィルタ 4台(主発用2台、補発用2台)

主発電機潤滑油バイパスフィルタ(減圧弁付き)

(株式会社アメロイド製 CJC427/108A) 2台

補助発電機潤滑油バイパスフィルタ(減圧弁付き)

(株式会社アメロイド製 CJC38/100Ⅱ) 2台

ア 運搬

青海合同庁舎(東京都江東区青海2-5-18)に保管中のバイパスフィルタ4台を、請負造船所まで運搬する。

運搬に際し、保管場所には荷役施設がないため、ハンドリフター、クレーン付きトラック等を手配すること。

イ 交換

現装のバイパスフィルタ4台を取外し、接続する配管のフランジ面を清掃のうえ、交換する。

ウ 試験

通油テスト、水密確認、作動確認を行う。

右舷主発電機原動機（計画保全M1）

番号	品目	規格		単位	数量	備考
1	ガスケット	242A39	JN14A1219	個	12	吸排気弁用
2	リテーナ	242AA11	4371843	個	12	吸排気弁用
3	リング	242AA12	4371844	個	6	"
4	平止めネジ	242AA6	JB1177H1RA-M4X5	個	12	"
5	Oリング	242A30	JB24914DXG200	個	12	"
6	Oリング	242A32	JB24014DXP35	個	6	"
7	Oリング	242A49	4373652	個	12	"
8	Oリング	242A59	JB24014DXP11	個	6	"
9	バックアップリング	242A72	4374357	個	12	"
10	シールリング	242AA13	4371158	個	12	"
11	Oリング	242AA16	JB24014DXP38	個	12	"
12	バネ	245A30	4372667	個	12	燃料噴射弁
13	平座金	245A44	4372605	個	48	"
14	バネ	245A8	4372606	個	12	"
15	スプリングピン	245AA7	JB28082.5X20	個	12	"
16	バネ受け	245A18	3372347	個	12	"
17	バネ	245A35	4372668	個	12	"
18	Oリング	245AA8	4371138	個	24	"
19	Oリング	245AA9	4371165	個	12	"
20	フィルタエレメント	331AD16	4371823	個	6	燃料噴射装置（ダンパ）
21	エアヌキバルブ	331AD25	4371831	個	6	"
22	廻止座金	331AD26	4371855	個	12	"
23	Oリング	331A73	3372300P9	個	12	"
24	Oリング	331AD17	JB24014DXG125	個	6	"
25	シールリング	331AD19	4371194	個	12	"
26	スプリング	331AD21	4371043	個	6	"
27	Oリング	331AD24	JB24014DXP29	個	6	"
28	Oリング	331AD27	4372393	個	12	"
29	スピンドル	331AD5	3371757	個	6	"
30	Oリング	331AD7	JB24014DXP16	個	6	"
31	Oリング	332A6	4374397	個	24	燃料噴射管用
32	エアフィルタ	411AE	MSR-B15-076	個	2	電子ガバナ
33	フィルタエレメント	551B	A08-020P	個	1	自由端諸管
	以下余白					

左舷主発電機原動機 (計画保全M4)

番号	品目	規格		単位	数量	備考
1	Oリング	112A5	4370357	個	6	架 構
2	Oリング	184A2	JB24011AXG180	個	6	給気枝管用
3	ガスケット	211A2	4370115	個	6	シリンダライナ用
4	Oリング	211A4	4370192	個	12	"
5	クランクピン軸受 (上)	221A2	2371826	個	6	ピストン用
6	クランクピン軸受 (下)	221A3	2371827	個	6	"
7	ピストンリング (Top)	231A10	3372619	個	6	"
8	ピストンリング (2nd, 3rd)	231A11	3370134	個	12	"
9	スクレーパリング完備	231AC	5370683	個	6	"
10	ガスケット	241A13	4370286	個	6	シリンダヘッド用
11	Oリング	241A24	JB24014DXP20	個	6	"
12	Oリング	241A25	JB24014DXP16	個	6	"
13	Oリング	241A26	JB24014DXP12	個	6	"
14	止めねじ	241A32	4371391	個	48	"
15	平止めねじ	241A33	JB1177HIRA-M8X10	個	48	"
	エアピストン	242A6	272063	個	6	給排気弁用
18	ガイドリング	242A15	4374355	個	12	"
19	カーボンシールリング	242A18	3185061	個	6	"
20	シールリング	242A27	4374356	個	12	"
21	シールリング	242A28	4371404	個	12	"
22	Oリング	242A30	JB24014DXG200	個	18	"
23	Oリング	242A31	4370429	個	6	"
24	Oリング	242A32	JB24014DXP35	個	6	"
25	Oリング	242A33	JB24014DXP140	個	12	"
26	ガスケット	242A39	JN14A1219	個	12	"
27	ガスケット	242A42	JN14B1016	個	6	"
28	シールリング	242A45	4371401	個	36	"
29	平止めねじ	242A47	JB1177HIRA-M5X10	個	12	"
30	Oリング	242A49	4373652	個	12	"
31	ガスケット	242A50	4371150	個	18	"
32	ガスケット	242A51	4370221	個	6	"
33	ボルト	242A55	4372689	個	48	"
34	ピストンリング	242A56	4371402	個	6	"

左舷主発電機原動機（計画保全M4）

番号	品目	規格	単位	数量	備考
35	Oリング	242A58 JB24014DXP10A	個	6	"
36	Oリング	242A59 JB24014DXP11	個	6	"
37	スナップリング	242A60 4371179	個	6	"
38	バネ	242A61 4371450	個	6	"
39	カップラ	242A65 4372041	個	6	"
40	U-ナット	242A69 JN89A10X1.5	個	48	"
41	バックアップリング	242A72 4374357	個	12	"
	副弁完備	242AA 5371369	個	6	"
42	リテーナ	242AA11 4371843	個	12	"
43	リング	242AA12 4371844	個	6	"
47	平止めねじ	242AA6 JB1177HIRA-M4X5	個	12	"
48	Oリング	242AB8 JB24014DXP20	個	6	"
49	Oリング	242AC5 JB24014DXP14	個	12	"
50	Oリング	242AG7 JB24014DXP10	個	6	"
51	Oリング	242AG8 JB24014DXP14	個	6	"
52	バネ	245A8 4372606	個	12	燃料噴射弁用
53	バネ受け	245A18 3372347	個	12	"
54	バネ	245A30 4372667	個	12	"
55	バネ	245A35 4372668	個	12	"
56	平座金	245A44 4372605	個	48	"
57	スプリングピン	245AA7 JB28082 5X20	個	12	"
58	Oリング	245AA8 4371138	個	24	"
59	Oリング	245AA9 4371165	個	12	"
60	ガスケット	248A8 4371256	個	12	指圧器弁用
61	ガスケット	248A9 4371184	個	6	"
62	バルブ	249B3 3371091	個	6	安全放気弁用
63	シールリング	249B10 4371218	個	6	"
64	スプリングピン	249B12 JB28082 5X12	個	6	"
65	Oリング	249B13 JB24014DXG27	個	12	"
66	Oリング	249B14 JB24014DXP7	個	6	"
67	廻止座金	249B18 EN29Q5	個	6	"
68	Oリング	249B20 JB24014DXP31	個	6	"

左舷主発電機原動機 (計画保全M4)

番号	品目	規格		単位	数量	備考
69	Oリング	322A7	JB24014DXG50	個	24	動弁高圧管用
70	Oリング	331A73	3372300P9	個	12	燃料噴射装置用
71	スピンドル	331AD5	3371757	個	6	燃料噴射装置 (ダンパ) 用
72	Oリング	331AD7	JB24014DXP16	個	6	"
73	フィルタエレメント	331AD16	4371823	個	6	"
74	Oリング	331AD17	JB24014DXG125	個	6	"
75	シールリング	331AD19	4371194	個	12	"
76	スプリング	331AD21	4371043	個	6	"
77	Oリング	331AD24	JB24014DXP29	個	6	"
78	エアヌキバルブ	331AD25	4371831	個	6	"
79	廻止座金	331AD26	4371855	個	12	"
80	Oリング	331AD27	4372393	個	12	"
81	Oリング	332A6	4374397	個	24	燃料噴射管用
82	エアフィルタ	411AE	MSR-B15-076	個	2	電子ガバナ用
87	ボルト	511A17	EN61X1235	個	48	排気管用
88	ボルト	511A18	EN61X1235	個	36	"
89	ガスケット	511A28	4370380	個	6	"
90	ガスケット	511A29	4370381	個	6	"
91	フィルタエレメント	551B	A08-020P	個	1	自由端諸管用
92	Oリング	552G13	JB24014DXP10	個	36	カム軸フレーム付エア配管用
93	Oリング	552G15	3372300P16	個	24	"
94	Oリング	553A18	JB24014DXP12	個	12	シリンダヘッド用枝管用
95	Oリング	553A19	JB24014DXP20	個	6	"
96	Oリング	553A20	3372300P18	個	12	"
97	ボンデットシール	553AX	KP-C-03	個	12	"
98	ガスケット	556C11	4370424	個	12	清水出口主管用
99	ガスケット	556F1-2-5	S-65339	個	6	冷却清水出口管用

左舷主発電機原動機（計画保全M4）

番号	品目	規格	単位	数量	備考
100	ガスケット	556F1-2-6 KP-A-05	個	6	"
101	ガスケット	556F1-3-5 KP-A-05	個	6	"
102	ガスケット	556F1-3-6 S-74956	個	6	"
103	ガスケット	556F3 JN14B1725	個	6	"
	以下余白				

1号補助発電機用原動機 (計画保全M2)

番号	品目	規格	単位	数量	備考
1	パッキン(ハット) トウ T=1.0	ヤンマーエンジンアリング製 152673-01350	個	6	
2	Oリング (CWLレンラクカン)	ヤンマーエンジンアリング製 152673-01800	個	18	
3	Oリング (ベソワレンラクカン)	ヤンマーエンジンアリング製 152673-01810	個	6	
4	Oリング (1AP46.0)	ヤンマーエンジンアリング製 24311-000460	個	20	
5	Oリング (1AP10.0)	ヤンマーエンジンアリング製 24311-000100	個	10	
6	シール(パルプ) ステム フツ	ヤンマーエンジンアリング製 133654-11141	個	24	
7	パッキン(ベソワソツツ)	ヤンマーエンジンアリング製 152623-11430	個	6	
8	ガスケット(キューキマニホルト)	ヤンマーエンジンアリング製 152623-12202	個	6	
9	ガスケット(ハイキマニホルト)	ヤンマーエンジンアリング製 152623-13201	個	6	
10	パッキン	ヤンマーエンジンアリング製 43400-002901	個	12	
11	パルプ (0.36X6X150)	ヤンマーエンジンアリング製 140677-53001	個	6	
12	Oリング (ネリヨウペン)	ヤンマーエンジンアリング製 152623-53360	個	6	
13	Oリング (4DP40.0)	ヤンマーエンジンアリング製 24316-000400	個	6	
14	パッキン(ノスル) T=2.5	ヤンマーエンジンアリング製 152623-11870	個	6	
15	パッキン(ツキ) テ A	ヤンマーエンジンアリング製 152623-59421	個	6	
16	パッキン(ツキ) テヨウ ニトリル B	ヤンマーエンジンアリング製 152623-59450	個	6	
17	パッキン(マル) 25X1.0	ヤンマーエンジンアリング製 23414-250000	個	10	
18	パッキン(マル) 24X1.0	ヤンマーエンジンアリング製 23414-240000	個	10	
19	Oリング (1AG35.0)	ヤンマーエンジンアリング製 24321-000350	個	10	
20	カラー(スラスト)	ヤンマーエンジンアリング製 XNN38N10N51	個	1	
21	ピース(テ) イスタンス	ヤンマーエンジンアリング製 XNN381012	個	1	
22	アブラキリ	ヤンマーエンジンアリング製 XNN381052	個	1	
23	アブラキリ	ヤンマーエンジンアリング製 XNN381053	個	1	
24	リング (シール) タービンガワ	ヤンマーエンジンアリング製 XNN381014	個	1	
25	リング (シール)	ヤンマーエンジンアリング製 XNU210547	個	1	
26	リング (シール) フロアガワ	ヤンマーエンジンアリング製 XNN711004	個	1	
27	リング (スナッブ)	ヤンマーエンジンアリング製 XNN957104	個	4	
28	サライネジ (M4)	ヤンマーエンジンアリング製 XNN947205	個	4	
29	サガネ(ハツキ)	ヤンマーエンジンアリング製 XNN38N61N07	個	4	
30	メタル(フローティング)	ヤンマーエンジンアリング製 XNN386401	個	2	
31	メタル(スラスト)	ヤンマーエンジンアリング製 XNN386602	個	1	
32	ガスケット(タービン)イリクテ	ヤンマーエンジンアリング製 148816-18404	個	1	

1号補助発電機用原動機（計画保全M2）

番号	品目	規格	単位	数量	備考
33	パッキン(ハイキメント)	ヤンマーエンジンアリンク製 152693-18421	個	1	
34	ガスケット(ターボチャージャー)	ヤンマーエンジンアリンク製 43400-004090	個	1	
35	パッキン(コム FOコシケース)	ヤンマーエンジンアリンク製 137600-55910	個	2	
36	パッキン(コム FOコシエレメント)	ヤンマーエンジンアリンク製 137600-55930	個	2	
37	パッキン(エアスキ)	ヤンマーエンジンアリンク製 138613-35300	個	2	
38	パッキン(クワキスキツキテ)	ヤンマーエンジンアリンク製 XP2618210NA	個	4	
39	Oリング (1AG25.0)	ヤンマーエンジンアリンク製 24321-000250	個	10	
40	ガスケット(フィルタエレメント)	ヤンマーエンジンアリンク製 152623-35160	個	2	
41	Oリング (ナイケイ=130)	ヤンマーエンジンアリンク製 148616-35220	個	2	
42	Oリング (ナイケイ=15.5 W=3)	ヤンマーエンジンアリンク製 148616-35570	個	4	
43	Oリング (トレンプラク)	ヤンマーエンジンアリンク製 148616-35590	個	2	
44	エレメント (LO 15/40ミクロン)	ヤンマーエンジンアリンク製 141646-35091	個	1	
45	Oリング (27.4/33.6)	ヤンマーエンジンアリンク製 135410-35950	個	1	
46	Oリング (117.4/123.6)	ヤンマーエンジンアリンク製 135410-35960	個	1	
47	ガスケット	ヤンマーエンジンアリンク製 135410-35970	個	1	
	以下余白				

2号補助発電機原動機 (計画保全M1)

番号	品目	規格	単位	数量	備考
1	パッキン(ヘッド トウ T=1.0	ヤンマーエンジン アリク 製 152673-01350	個	6	
2	Oリング (CWレンラクカン	ヤンマーエンジン アリク 製 152673-01800	個	18	
3	Oリング (ベンワレンラクカン	ヤンマーエンジン アリク 製 152673-01810	個	6	
4	Oリング (1AP46.0	ヤンマーエンジン アリク 製 24311-000460	個	20	
5	Oリング (1AP10.0	ヤンマーエンジン アリク 製 24311-000100	個	10	
6	シール(パルプ ステム フッソ	ヤンマーエンジン アリク 製 133654-11141	個	24	
7	パッキン(ベンワレンシツフタ	ヤンマーエンジン アリク 製 152623-11430	個	6	
8	ガスケット(キュウキマニホールド	ヤンマーエンジン アリク 製 152623-12202	個	6	
9	ガスケット(ハイキマニホールド	ヤンマーエンジン アリク 製 152623-13201	個	6	
10	パッキン	ヤンマーエンジン アリク 製 43400-002901	個	12	
11	パルプ (0.36X6X150	ヤンマーエンジン アリク 製 140677-53001	個	6	
12	Oリング (ネンリョウベン	ヤンマーエンジン アリク 製 152623-53360	個	6	
13	Oリング (4DP40.0	ヤンマーエンジン アリク 製 24316-000400	個	6	
14	パッキン(ノズル T=2.5	ヤンマーエンジン アリク 製 152623-11870	個	6	
15	パッキン(ツギテ A	ヤンマーエンジン アリク 製 152623-59421	個	6	
16	パッキン(ツギテヨウ ニトリル B	ヤンマーエンジン アリク 製 152623-59450	個	6	
17	パッキン(マル 25X1.0	ヤンマーエンジン アリク 製 23414-250000	個	10	
18	パッキン(マル 24X1.0	ヤンマーエンジン アリク 製 23414-240000	個	10	
19	Oリング (1AG35.0	ヤンマーエンジン アリク 製 24321-000350	個	10	
20	パッキン(コム F0コシキケース	ヤンマーエンジン アリク 製 137600-55910	個	2	
21	パッキン(コム F0コシキエレメント	ヤンマーエンジン アリク 製 137600-55930	個	2	
22	パッキン(エアヌキ	ヤンマーエンジン アリク 製 138613-35300	個	2	
23	パッキン(クウキヌキツギテ	ヤンマーエンジン アリク 製 XP2618210NA	個	4	
24	Oリング (1AG25.0	ヤンマーエンジン アリク 製 24321-000250	個	10	
25	ガスケット(フィルムエレメント	ヤンマーエンジン アリク 製 152623-35160	個	2	
26	Oリング (ナイケイ=130	ヤンマーエンジン アリク 製 148616-35220	個	2	
27	Oリング (ナイケイ=15.5 W=3	ヤンマーエンジン アリク 製 148616-35570	個	4	
28	Oリング (トレンフ ラク	ヤンマーエンジン アリク 製 148616-35590	個	2	
29	エレメント (LO 15/40ミクロン	ヤンマーエンジン アリク 製 141646-35091	個	1	
30	Oリング (27.4/33.6	ヤンマーエンジン アリク 製 135410-35950	個	1	
31	Oリング (117.4/123.6	ヤンマーエンジン アリク 製 135410-35960	個	1	
	以下余白				

諸ポンプ（継続検査）

番号	品目	規格	単位	数量	備考
右舷主発電機原動機1号潤滑油ポンプ		大晃機械 MST-65T			
1	Oリング	No. 030	個	1	
2	ボールベアリング	No. 204	個	1	
3	スラスト ベアリング	No. 254	個	2	
4	ベアリング シート	No. 255	個	2	
5	軸継手用リング	No. 304	個	8	
6	軸継手用ボルト・ナット	No. 305	個	8	
7	メカニカルシール		個	1	
8	Oリング	No. 522	組	1	
主発電機原動機1号冷却海水ポンプ		シンコー SVA200MU			
9	ワッシャ	No. 30A	個	1	
10	ワッシャ	No. 30B	個	1	
11	パッキン	No. 31	個	1	
12	パッキン	No. 60	個	1	
13	パッキン	No. 60A	個	1	
14	カップリングボルト ナット&ワッシャ	No. 373	組	6	
15	メカニカルシール	HGU70	組	1	
	以下余白				

測量船 2 隻定期修理

仕様書 その2
(測量船拓洋 定期修理)

第一章 船体部

1 離接岸

(1) 主要目

【総トン数】	【全 長】	【最大幅】	【型深さ】
2497 トン	96.05m	14.20m	7.30m

(2) 離接岸

離接岸の際は、曳船等を使用し安全確実に行う。

2 居住区等の防汚処置

修理仕様に指示するほか、次の防汚処置を本修理開始前に施工し、本修理完了後、同処置を撤去のうえ掃き掃除を行う。

(1) 各室床

ビニールシートでカバーする。(各出入口踏板部を含む。)

操舵室	5 0 m ²
通信区画	2 2 m ²
第一観測室	1 3 8 m ²
第一公室	4 5 m ²
第二公室	5 7 m ²
第1食器室	6 m ²
第2食器室	8 m ²
機関操縦室	6 5 m ²

(2) 各通路床

ビニールシートでカバーする。

(暴露部の通路を除き、各出入口踏板部を含む。)

航海船橋甲板廊室	1 m ²
船橋甲板通路	1 0 m ²
船首楼甲板通路	5 0 m ²
上甲板通路	7 0 m ²
下甲板通路	6 0 m ²

(3) 各階段

ステップ部は合板及びビニールシートで、ケコミ板、手摺部等はビニールシートでカバーする。(暴露部の階段を除く。)

航海船橋甲板～船橋甲板	1 箇所	4 m ²
船橋甲板～船首楼甲板	1 箇所	3 m ²
船首楼甲板～上甲板	2 箇所	5 m ²
上甲板～下甲板	3 箇所	6 m ²

(4) 各室椅子、ソファ、テーブル
ビニールシートでカバーする。

操舵室椅子	2脚
通信区画椅子	7脚
第一観測室椅子	11脚
第一公室椅子	26脚
第二公室椅子	40脚
機関操縦室椅子	2脚
通信区画ソファ	1脚
第一観測室ソファ	3脚
第一公室ソファ	1脚
第二公室ソファ	1脚
通信区画テーブル	1個
第一観測室テーブル	1個
第一公室テーブル	4個
第二公室テーブル	7個

3 清水タンク

(1) 次のタンクのマンホールを開放し、清水洗浄、ローズボックスの解放清掃、乗員による点検、マンホールパッキン（ネオプレーン5t）取替え、復旧する。
タンク内の酸素検知、照明装置及び足場の架設、撤去は付帯とする。

第1清水タンク	90.43m ³	(マンホール2個)
第2清水タンク	90.43m ³	(マンホール2個)
第3清水タンク	49.43m ³	(マンホール2個)
第4清水タンク	49.43m ³	(マンホール2個)
第5清水タンク	35.55m ³	(マンホール2個)

(2) 次のタンク（置タンク）のマンホールを開放し、清掃、乗員による点検、マンホールパッキン（ネオプレーン5t）取替え、復旧する。

清水圧力タンク〔置〕	2個	1.00m ³	(マンホール各1個)
------------	----	--------------------	------------

(3) 各測深管、張込管及び吸引管の下端部並びに同下船底外板の点検を行う。

(4) 各清水タンクに清水を補給し、24時間経過後、水質検査を実施する。

4 汚物管等

(1) 次の汚物管を高圧洗浄する。

汚物管内の洗浄水は陸揚げ廃水処理する。

第1便所～管付き波止弁	100A×約9m
第2便所～三方切替弁～管付き波止弁	100A×約4m
第3・第4・女性用便所汚物集合管	100～150A×約7m

上記集合管～三方切替弁～管付き波止弁 150A×約4m

(2) 三方切替弁(100A×1個、150A×1個)を取外し、解放、清掃、点検、摺合せ、フランジパッキン(ネオプレーン3t)取替え、復旧する。

(3) 次の汚物管付波止弁を取外し、開放、清掃、点検、摺合せ、受検、フランジパッキン(ネオプレーン3t)取替え、復旧する。

第1, 第2便所船外排出用 (弁符号SL-101V) 100A×2個

第3, 第4便所船外排出用 (弁符号SL-151V) 150A×1個

5 その他修理

(1) 第3便所

乗員の指示する第3便所小便器の取付鋼板1箇所について亀裂箇所を溶接する。

<付帯>

- ・延焼防止措置
- ・塗装
- ・清掃

(2) ハッチ

乗組員の指示する船首楼甲板の鋼製ハッチ1箇所について、ガスケット受部(使用部材:SS400 1㎡)の腐食部切替え及びガスケットを交換する。復旧後、射水試験を実施し、水密が保たれていることを確認する。

<付帯>

- ・ハッチカバーの取外し、陸揚げ、復旧
- ・倉口の防水措置(ハッチカバー陸揚げ時)
- ・延焼防止措置及び焼損箇所の塗装

(3) フェアリーダー

船尾フェアリーダー設置架台3個について、次の工材を乗員が指示する箇所へ全面溶接にて取付ける。

取付箇所の下地処理(錆打ち及び塗膜剥がし)並びに溶接焼損箇所の手入れ及び塗装(フェアリーダー架台の塗装を除く)は付帯とする。

<使用部材(請負造船所手配)>

丸棒 SUS304 φ15 1000L(両端開先加工) 2本

丸棒 SUS304 φ15 500L(両端開先加工) 1本

第二章 機関部

1 1号主発電原動機

<要目>

- ・製造所、型式 : ヤンマー 6N165L-EW
- ・出力×回転速度 : 530kW×1,200min⁻¹
- ・シリンダ数×径×行程 : 6×165mm×232mm

次のとおり開放、整備、本船支給する別紙記載の交換部品を取替え、組立て及び復旧する。

また、本整備にかかる計測記録を海上保安庁装備技術部船舶課へ送付すること。

(1) シリンダカバ

ア 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。

(動弁腕及び燃料噴射弁の分解を含む。) 6組

イ パッキン類及びOリングを取替える。

ウ 水衣部を薬品洗浄する。

エ 吸気弁を摺合せする。 6個

オ 排気弁を摺合せする。 6個

カ 始動弁を摺合せする。 6個

キ 燃料噴射弁のノズルチップを交換する。

また、噴射圧力を 34.0±0.5MPa に調整する。 6個

ク 次の試験及び計測を行う。

(ア) 圧力試験 (清水側 0.39MPa (4kgf/cm²))

(イ) 染色探傷試験 (シリンダカバ及び吸排気弁)

(ウ) 染色探傷試験 (吸排気弁ばね)

(エ) 計測 (排気ガス通路部肉厚 (磨耗確認))

(オ) 計測 (吸排気弁と弁案内の間隙)

(カ) 計測 (吸排気弁厚さ)

(キ) 計測 (吸排気弁のシート幅)

(ク) 計測 (吸排気弁座の当り部径)

(2) ピストン、接続棒等

ア ピストン、接続棒及びクランクピン軸受

(ア) 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。

(イ) 接続棒ボルトの磁気探傷試験を行う。

イ 次の箇所について目視点検を行う。

(ア) 接続棒小端部軸受用穴部

(イ) クランクピンメタル摺動部 (メタルのオーバーレイ磨耗確認を含む。)

ウ 次の試験及び計測を行う。

(ア) 染色探傷試験 (ピストン)

- (イ) 染色探傷試験 (ピストンピン)
- (ウ) 染色探傷試験 (連接棒)
- (エ) 計測 (ピストンピンメタル内径)
- (オ) 計測 (ピストンピンとピストンピンメタルの隙間)
- (カ) 計測 (クランクピンメタル内径)
- (キ) 計測 (クランクピンとクランクピンメタルの隙間)
- (ク) 計測 (連接棒大端部内径)
- (ケ) 計測 (ピストンリング溝幅及び隙間)

(3) シリンダライナ

- ア 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。
- イ パッキン類及び O リングを取り替える。
- ウ 水衣部について、目視点検のうえ、防食塗装を施す。
- エ ライナ内面について、目視点検のうえ、内径を計測する。

(4) クランクケース内部

- ア オイルパン、主軸受 (7 組) 及びクランク軸
 - (ア) 開放、清掃、手入れ、組立調整及び復旧する。
 - (イ) バランスウエイトのダストシールを交換する。
 - (ウ) クランク軸のデフレクションを計測する。(整備前及び復旧後)
- イ タイミングギヤ、カム軸及び吸排気タペット
 - 開放、清掃、手入れ、組み立て及び復旧する。
- ウ 次の箇所について、目視点検を行う。
 - (ア) 主軸受メタル及び締付ボルト
 - (イ) 主軸受スラストメタル
 - (ウ) タイミングギヤの歯当り
 - (エ) カム・プッシュロッドと吸排気タペットの接触面
 - (オ) カム軸受メタル
 - (カ) カム軸受スラストメタル
 - (キ) クランクケース内部
- エ 次の箇所について、打音点検を行う。
 - (ア) バランスウエイト取付ボルト
 - (イ) クランク室架構締付ボルト
- オ 次の試験及び計測を行う。
 - (ア) 染色探傷試験 (クランク軸)
 - (イ) 染色探傷試験 (タイミングギヤ)
 - (ウ) 計測 (クランク軸と主軸受メタルの隙間)
 - (エ) 計測 (タイミングギヤ歯面の背隙)
 - (オ) 計測 (タイミングギヤ軸受の隙間)
 - (カ) 計測 (カム軸とカム軸受の隙間)

(5) 過給機

- ア 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。
- イ パッキン類、Oリング及び廻り止めを取替える。
- ウ 水衣部を薬品洗浄する。
- エ 次の箇所について、目視点検を行う。
 - (ア) ローター各部
 - (イ) 軸受
- オ 次の試験及び計測を行う。
 - (ア) 染色探傷試験 (ローター)
 - (イ) 染色探傷試験 (ノズル)
 - (ウ) 染色探傷試験 (ケーシング)
 - (オ) 計測 (回転部間隙)
 - (カ) 計測 (ケーシング肉厚)

(6) 始動空気系統

- ア 始動空気塞止弁、操縦弁及び分配弁を開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。
 - (弁摺合せを含む。)
- イ パッキン類、Oリング及び回り止めを取替える。
- ウ 次の箇所について、目視点検を行う。
 - (ア) 各弁内部
 - (イ) 分配弁ローター

(7) 熱交換器

- ア 空気冷却器 (25m²)
 - (ア) 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。
 - (イ) パッキン類を取替える。
 - (ウ) 空気流路及び海水流路を薬品洗浄する。
 - (エ) 保護垂鉛を取替える。
 - (オ) 圧力試験を行う。(海水側 0.39MPa)
- イ 潤滑油冷却器 (4.55m²)
 - (ア) 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。
 - (イ) パッキン類及びOリングを取替える。
 - (ウ) 潤滑油流路及び海水流路を薬品洗浄する。
 - (エ) 保護垂鉛を取替える。
 - (オ) 圧力試験を行う。
 - (海水側 0.39MPa、潤滑油側 0.39MPa)
- ウ 清水冷却器 (2.78m²)
 - (ア) 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。
 - (イ) パッキン類及びOリングを取替える。
 - (ウ) 清水流路及び海水流路を薬品洗浄する。

(エ) 保護亜鉛を取替える。

(オ) 圧力試験を行う。

(海水側 0.39MPa、清水側 0.39MPa)

(8) 諸管

ア 吸排気管、燃料油ドレン及び冷却清水集合管を開放、清掃、手入れ及び復旧する。

(取付面摺合せを含む。)

イ 管内壁の腐食点検を行う。

ウ 排気管伸縮継手について、染色探傷試験を行う。

エ 防熱覆の取外し及び復旧は付帯とする。

(9) 燃料噴射ポンプ

ア 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。

(潤滑油ポンプ及び遮断弁(摺合せ)を含む。)

イ 燃料油カム軸の玉軸受を取替える。

ウ 次の箇所について、目視点検を行う。

(ア) 燃料油噴射ポンプ吐出弁及びばね案内

(イ) 燃料油噴射ポンプデフレクタプラグ

エ 次の計測を行う。

(ウ) カム軸のスラストクリアランス

オ 機関取付け後の噴射時期調整及び噴射量調整は付帯とする。

(10) 付属ポンプ

ア 潤滑油ポンプ(機付 歯車 9.7m³/h×70m)

(ア) 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。

(イ) Oリングを取替える。

(ウ) 安全弁を摺合せする。

(エ) 次の箇所について、目視点検を行う。

a ポンプ軸ブッシュ

b 駆動歯車歯面

c 安全弁ばね

(オ) 次の計測を行う。

a 駆動歯車と本体の隙間

b 駆動歯車と蓋の隙間

c 駆動歯車の背隙

イ 冷却清水ポンプ(機付 渦巻 22.0m³/h×18m)

(ア) 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。

(イ) Oリング及び回り止めを取替える。

(ウ) メカニカルシール、オイルシール及び玉軸受を取替える。

(エ) インペラーとインペラリングの隙間を計測する。

ウ 冷却海水ポンプ(機付 渦巻き 26.0m³/h×18m)

- (ア) 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。
- (イ) パッキン類、Oリング及び回り止めを取替える。
- (ウ) メカニカルシール、オイルシール及び玉軸受を取替える。
- (エ) インペラーとインペラリングの隙間を計測する。

エ 燃料油フィードポンプ (機付 プランジヤ 0.37m³/h×20m)

- (ア) 開放、清掃、手入れ、組立て及び復旧する。
- (イ) パッキン類を取替える。
- (ウ) オイルシールを取替える。
- (エ) 軸のシール当り部分について、磨耗を確認する。

(11) その他

ア 各こし器

- (ア) 燃料油こし器
 - a 開放、清掃、組立て及び復旧する。
 - b エレメントを清掃する。
- (イ) 潤滑油こし器
 - a 開放、清掃、組立て及び復旧する。
 - b エレメントを清掃する。
- (ウ) 過給機用潤滑油こし器
 - a 開放、清掃、組立て及び復旧する。
 - b エレメントを交換する。

イ 潤滑油圧力調整弁

- (ア) 開放、清掃、組立て及び復旧する。(復旧後の潤滑油圧力調整を含む。)
- (イ) 弁ばねについて、目視点検を行う。

ウ 潤滑油温調弁及び清水冷却器付清水温調弁

開放、清掃、組立て及び復旧する。(復旧後の作動確認を含む。)

エ 重量物の陸揚げ、保管及び積込み

- (ア) 機関室の天蓋を取外し、同パッキンを取替え、復旧する。
- (イ) 特記なき重量物の陸揚げ及び積込みを含む。

オ 試運転立会い

復旧後、乗員が操縦する試運転に立会う。

カ その他

整備に伴い発生した廃油、ビルジ等については、適法に処分する。また、汚損部の清掃を行う。

発電機原動機交換部品表

番号	品目		単位	数量	備考
1	ガスケット(ヘッド T=2.0)	ヤンマーエンジニアリング製 133688-01393	個	6	1号発電原動機(分割中検)
2	ガスケット(シリンダソクフタ)	ヤンマーエンジニアリング製 152623-01414	個	6	〃
3	ガスケット(ソクフタ)	ヤンマーエンジニアリング製 133670-01460	個	6	〃
4	パッキン(カムシツフタマド)	ヤンマーエンジニアリング製 133614-01981	個	6	〃
5	シール(ハルプステム)	ヤンマーエンジニアリング製 126628-11150	個	12	〃
6	シール(ハルプステム フツ)	ヤンマーエンジニアリング製 133654-11141	個	12	〃
7	Oリング(55 G902)	ヤンマーエンジニアリング製 152633-11820	個	12	〃
8	Oリング(45 G902 14X70)	ヤンマーエンジニアリング製 152633-11830	個	12	〃
9	パッキン(マル D26/19 T2)	ヤンマーエンジニアリング製 137600-53091	個	6	〃
10	パッキン(ボンネット)	ヤンマーエンジニアリング製 133670-11280	個	6	〃
11	Oリング(1AP12.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24311-000120	個	10	〃
12	パッキン(キューキベント)	ヤンマーエンジニアリング製 133614-12311	個	6	〃
13	パッキン(シリンダヘッドイリグチ)	ヤンマーエンジニアリング製 133614-12210	個	6	〃
14	パッキン(ヘッドテグチ)	ヤンマーエンジニアリング製 133614-13200	個	6	〃
15	パッキン(タービンイリグチ)	ヤンマーエンジニアリング製 133670-18400	個	1	〃
16	サービスKIT(1)	ヤンマーエンジニアリング製 XNP22A14L10	個	1	〃
17	サービスKIT(2)	ヤンマーエンジニアリング製 XNP22A14K21	個	1	〃
18	フィルタ(ブレ)	ヤンマーエンジニアリング製 XNU14N85N19	個	1	〃
19	ガスケット(タービンテグチ)	ヤンマーエンジニアリング製 133644-18380	個	1	〃
20	パッキン(カク AT14)	ヤンマーエンジニアリング製 133644-18710	個	1	〃
21	パッキン(ヘッド テイリグチ)	ヤンマーエンジニアリング製 133614-18760	個	1	〃
22	パッキン(カエシヘッド)	ヤンマーエンジニアリング製 133614-18770	個	1	〃
23	ホウシヨクアエン(ナット40X40)	ヤンマーエンジニアリング製 27200-400400	個	4	〃
24	パッキン(ホウシヨクアエン)	ヤンマーエンジニアリング製 132310-09330	個	4	〃
25	パッキン(カク)	ヤンマーエンジニアリング製 133614-49200	個	4	〃
26	パッキン(クウキテイリグチ)	ヤンマーエンジニアリング製 136606-18192	個	2	〃
27	パッキン	ヤンマーエンジニアリング製 133688-18180	個	1	〃
28	パッキン(フロアテグチ)	ヤンマーエンジニアリング製 133854-18340	個	1	〃
29	ガスケット	ヤンマーエンジニアリング製 147673-13250	個	2	〃

30	リングSET(ピストン)	ヤンマーエンジニアリング製 733644-22500	個	6	〃
31	Oリング(1AG155.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24321-001550	個	2	〃
32	ホウシヨクアエン(ナット40X40)	ヤンマーエンジニアリング製 27200-400400	個	2	〃
33	パッキン(アエントリツケ)	ヤンマーエンジニアリング製 137800-33380	個	2	〃
34	パッキン(マル 10X1.0)	ヤンマーエンジニアリング製 23418-100000	個	10	〃
35	パッキン(エレメント)	ヤンマーエンジニアリング製 146673-35160	個	2	〃
36	Oリング(ナイケイ=15.5 W=3)	ヤンマーエンジニアリング製 148616-35570	個	2	〃
37	Oリング(ナイケイ=130)	ヤンマーエンジニアリング製 148616-35220	個	2	〃
38	パッキン(キリカエコック)	ヤンマーエンジニアリング製 148616-35130	個	2	〃
39	Oリング(1AP53.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24311-000530	個	10	〃
40	エレメント(LO 15/40ミクロン)	ヤンマーエンジニアリング製 141646-35091	個	1	〃
41	シール(サーモスタット)	ヤンマーエンジニアリング製 123682-48570	個	2	〃
42	Oリング(1AG65.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24321-000650	個	10	〃
43	パッキン	ヤンマーエンジニアリング製 43400-002931	個	1	〃
44	パッキン(タービンLOイリグチ)	ヤンマーエンジニアリング製 43400-002971	個	1	〃
45	パッキン	ヤンマーエンジニアリング製 148016-39491	個	1	〃
46	サガネ(オリマケ)	ヤンマーエンジニアリング製 141616-42270	個	1	〃
47	カラー(レイキャクスイポンプ T=3)	ヤンマーエンジニアリング製 147673-42260	個	1	〃
48	シール(メカニカル)	ヤンマーエンジニアリング製 137610-42492	個	1	〃
49	Oリング(レイキャクスイポンプ)	ヤンマーエンジニアリング製 137610-42050	個	1	〃
50	Oリング(1AP28.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24311-000280	個	10	〃
51	オイルシール(TC355511)	ヤンマーエンジニアリング製 24421-355511	個	1	〃
52	パッキン(ジクウケハコ)	ヤンマーエンジニアリング製 132300-42140	個	1	〃
53	ヘアリング(ボール 6307)	ヤンマーエンジニアリング製 24101-063074	個	1	〃
54	ヘアリング(ボール 6207U)	ヤンマーエンジニアリング製 24102-062074	個	1	〃
55	カスケット(スイシツフタ)	ヤンマーエンジニアリング製 132654-11732	個	1	〃
56	パッキン	ヤンマーエンジニアリング製 133614-42120	個	1	〃
57	サガネ(オリマケ)	ヤンマーエンジニアリング製 141616-42270	個	1	〃
58	カラー(レイキャクスイポンプ T=3)	ヤンマーエンジニアリング製 147673-42260	個	1	〃
59	シール(メカニカル)	ヤンマーエンジニアリング製 148620-42331	個	1	〃
60	Oリング(1AP28.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24311-000280	個	10	〃
61	パッキン(ジクウケハコ)	ヤンマーエンジニアリング製 132300-42140	個	1	〃

62	オイルシール(TC355511	ヤンマーエンジニアリング製 24421-355511	個	1	"
63	ヘアリング(ホール 6307	ヤンマーエンジニアリング製 24101-063074	個	1	"
64	ヘアリング(ホール 6207U	ヤンマーエンジニアリング製 24102-062074	個	1	"
65	Oリング(1AG210.0	ヤンマーエンジニアリング製 24321-002100	個	4	"
66	パッキン(セイスイクーラ A	ヤンマーエンジニアリング製 146613-44400	個	1	"
67	パッキン(セイスイクーラ B	ヤンマーエンジニアリング製 146613-44410	個	1	"
68	ホウシヨクアエン(ナット40X40	ヤンマーエンジニアリング製 27200-400400	個	3	"
69	パッキン(ホウシヨクアエン	ヤンマーエンジニアリング製 132310-09330	個	3	"
70	パッキン(アエントリツケ	ヤンマーエンジニアリング製 137800-33380	個	3	"
71	パッキン(フライ	ヤンマーエンジニアリング製 120445-44611	個	1	"
72	サーモスタット(71°C	ヤンマーエンジニアリング製 140623-48250	個	4	"
73	パッキン(サーモスタット	ヤンマーエンジニアリング製 140623-48151	個	2	"
74	パッキン(レイキヤクスイ	ヤンマーエンジニアリング製 152623-49331	個	1	"
75	パッキン(コバン 31X1.5	ヤンマーエンジニアリング製 133670-49331	個	6	"
76	パッキン(コバン	ヤンマーエンジニアリング製 133614-49142	個	6	"
77	パッキン	ヤンマーエンジニアリング製 43400-003170	個	1	"
78	プランジヤCMP	ヤンマーエンジニアリング製 133644-51101	個	6	"
79	バルブCMP(テリベリ	ヤンマーエンジニアリング製 133670-51910	個	6	"
80	デフレクタ	ヤンマーエンジニアリング製 133670-51264	個	12	"
81	Oリング(4DP16.0	ヤンマーエンジニアリング製 24316-000160	個	20	"
82	パッキン(クウキヌキ	ヤンマーエンジニアリング製 137603-51261	個	6	"
83	Oリング(S32	ヤンマーエンジニアリング製 137679-51892	個	6	"
84	パッキン(マル 6X1.0	ヤンマーエンジニアリング製 23414-060000	個	10	"
85	シールワツシヤ(コマル 8	ヤンマーエンジニアリング製 22190-080006	個	10	"
86	Oリング(P31	ヤンマーエンジニアリング製 133670-51381	個	6	"
87	パツクアツプリング(T2P31	ヤンマーエンジニアリング製 24372-000310	個	6	"
88	シール(オイル TCN	ヤンマーエンジニアリング製 141646-52660	個	1	"
89	オイルシール(TC204007	ヤンマーエンジニアリング製 24421-204007	個	1	"
90	パッキン(マル 14X1.0	ヤンマーエンジニアリング製 23414-140000	個	10	"
91	パッキン(マル 18X1.0	ヤンマーエンジニアリング製 23414-180000	個	10	"
92	Oリング(1AP14.0	ヤンマーエンジニアリング製 24311-000140	個	10	"
93	ノズルCMP	ヤンマーエンジニアリング製 133644-53300	個	6	"

94	Oリング(ネンリョウベン)	ヤンマーエンジニアリング製 152623-53360	個	6	〃
95	Oリング(1AP40.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24311-000400	個	10	〃
96	パッキン(マル 12X1.0)	ヤンマーエンジニアリング製 23414-120000	個	20	〃
97	スプリング(ノスル)	ヤンマーエンジニアリング製 146623-53120	個	6	〃
98	パッキン(コム FOコシキケース)	ヤンマーエンジニアリング製 137600-55910	個	2	〃
99	パッキン(エアスキ)	ヤンマーエンジニアリング製 138613-35300	個	2	〃
100	パッキン(コム FOコシキエレメント)	ヤンマーエンジニアリング製 137600-55930	個	2	〃
101	Oリング(1AG25.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24321-000250	個	10	〃
102	パッキン(クウキヌキツキテ)	ヤンマーエンジニアリング製 XP2618210NA	個	4	〃
103	シールワツシヤ(コマル 8)	ヤンマーエンジニアリング製 22190-080006	個	20	〃
104	ワツシヤ(シール フツソPCコマル12)	ヤンマーエンジニアリング製 153672-59920	個	12	〃
105	パッキン(マル 6X1.0)	ヤンマーエンジニアリング製 23414-060000	個	20	〃
106	パッキン(ツキテ A)	ヤンマーエンジニアリング製 152623-59421	個	6	〃
107	パッキン(ツキテヨウ ニトリル B)	ヤンマーエンジニアリング製 152623-59450	個	6	〃
108	Oリング(4DP20.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24316-000200	個	10	〃
109	Oリング(4DP16.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24316-000160	個	10	〃
110	Oリング(4CG30.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24324-000300	個	10	〃
111	パッキン(カバー フンシャ)	ヤンマーエンジニアリング製 133644-59850	個	6	〃
112	パッキン(フクロナット)	ヤンマーエンジニアリング製 133644-59860	個	6	〃
113	Oリング(1AP40.0)	ヤンマーエンジニアリング製 24311-000400	個	10	〃
114	パッキン(テイシヨウ)	ヤンマーエンジニアリング製 44100-018310	個	1	〃
	以下余白				

第三章 計器部

1 停船命令等表示装置

停船命令等表示装置について、本船支給のうえ次のとおり交換を行う。

本工事は製造所もしくは同等の技量を有した技術員により、次のア～ウの作業及び立会いを実施するものとし、請負造船所は作業の補助を行うこと。

また、本工事で使用するクレーンは請負造船所手配とする。

ア 表示ユニット及び各接続箱の撤去及び取付

イ 分配盤及びコントローラーの撤去及び取付

ウ 調整及び使用説明

<装置構成一式>

停船命令等表示装置 型式：STMD-S09608C 製造所：(株)湘南工作所 1式

ア 表示ユニット ※信号用ケーブルを含む

型式：S096 数量：16台(両舷分、片舷各8台)

イ 分配盤 型式：STMD-DB42 数量：1式(両舷分)

ウ 接続箱 ※電源用ケーブルを含む

①型式：S096JBR 数量：1台(右舷分)

②型式：S096JBL 数量：1台(左舷分)

③型式：STMD-JBR1WD 数量：1台(右舷分)

④型式：STMD-JBL1WD 数量：1台(左舷分)

⑤型式：STMD-JBR2WD 数量：1台(右舷分)

⑥型式：STMD-JBL2WD 数量：1台(左舷分)

⑦型式：STMD-JBR3WD 数量：1台(右舷分)

⑧型式：STMD-JBL3WD 数量：1台(左舷分)

⑨型式：STMD-JBR4WD 数量：1台(右舷分)

⑩型式：STMD-JBL4WD 数量：1台(左舷分)

エ	コントローラ	型式：STMD-CPT4	数量：1台
オ	制御用パソコン	型式：A6G9HSF8D531	数量：1台
カ	専用ケーブル（制御用）		数量：1式

(1) 別紙1を参照し、現装の構成機器類を撤去する。（コントローラ接続用の専用ケーブル及び電源ケーブルは継続使用するので注意する。）

なお、編集パソコン等は物理的に破壊のうえ電子データを再生不可能とし、状況を（10）で報告すること。

(2) 運搬

株式会社IMC調達本部相生部品センター（〒671-1641 兵庫県たつの市揖保川町原782）に保管中の停船命令等表示装置一式を保管場所から整備場所へ運搬する。

ア	表示ユニット：2個（木枠）	1, 100×1, 600×1, 350	約390kg
イ	接続箱	：2個（段ボール）1, 200×200×90	約10kg
ウ	パソコン、コントローラ等	：1個（段ボール）600×800×500	約7kg
エ	分電盤	：1個（エアキャップ）690×750×180	約16kg

(3) 表示ユニット及び接続箱の取付

ア 表示ユニットの設置

(ア) 既設の表示部が設置されていた両舷の本船架台部に、本装置専用の表示部アタッチメント96個（請負造船所手配）を設置する。

なお、表示部の本船積み込みはクレーンを使用し、安全に積み込むこと。

(イ) 表示ユニット計16台（片舷各8式）を強固に設置する。

イ 接続箱の設置

(ア) 航海船橋甲板の両舷手摺について、別紙2を参考にフレームを加工する。

なお、本加工に伴う養生、延焼防止措置、塗装及び清掃は付帯とする。

(イ) 加工したフレームに本装置用の接続箱アタッチメント8個及び接続箱（ユニット）アタッチメント4個（請負造船所手配）を設置する。

(ウ) 乗員の指示する箇所に接続箱2台(右舷:Fr51付近、左舷:Fr62付近)を強固に設置する。

(4) 分電盤取付

既設の分電箱が設置されていた箇所に本装置用の分電盤アタッチメント4個を取付け、分電盤1式を同取付架台に強固に取り付ける。

電源(AC220V)については、既設の電源ケーブルを使用する。

(5) コントローラ設置

操舵室の既設のコントローラ設置場所にコントローラ1台を強固に取り付ける。

(6) 制御用パソコン設置

乗員の指示する箇所に制御用パソコン1台を設置する。

電源(AC100V)については、既設のコンセントに接続する。

(7) 配線及び電線敷設

配線については別紙3参照のこと。

ア 制御用パソコン～コントローラー

装置付属の専用ケーブル(制御ケーブル)を使用する。

イ コントローラー～分電盤

既設の専用ケーブルを使用し配線を行う。

ウ 分配盤～接続箱

次のケーブルを本船支給する。

・0.6/1kV FA-TPYCY-□(MAX.0.5A)線芯数3 54m ※C6、12

・0.6/1kV FA-TPYCY-□(MAX.4.5A)線芯数3 200m ※C7~10及びC13~C16

エ コントローラー～接続箱

(ア) 次のケーブルを本船支給する。

・あじろがい装付きLANケーブル(cat.6)接続:RJ-45型 線芯数4対 70m ※C5、C11

(イ) コントローラー～接続箱

C11 (LANケーブル) を左舷接続箱 (S096JBR)、C5 (LANケーブル) を右舷接続箱 (S096JBL) に敷設する。

(ウ) 分配盤～各接続箱

- ・分配盤～右舷接続箱 (S096JBR) 使用ケーブル：C12
- ・分配盤～左舷接続箱 (S096JBL) 使用ケーブル：C6
- ・分配盤～接続箱 (右舷：STMD-JBR1～4WD、左舷：STMD-JBL1～4WD)
使用ケーブル：C13～C16 (右舷)、C7～C10 (左舷)

(エ) 各接続箱～各表示ユニット

装置付属の専用ケーブル (電源) を使用し、各接続箱 (右舷：STMD-JBR1～4WD、左舷：STMD-JBL1～4WD) と表示ユニット16式と接続する。

オ 付帯

電線敷設に伴う次の作業は付帯とする。

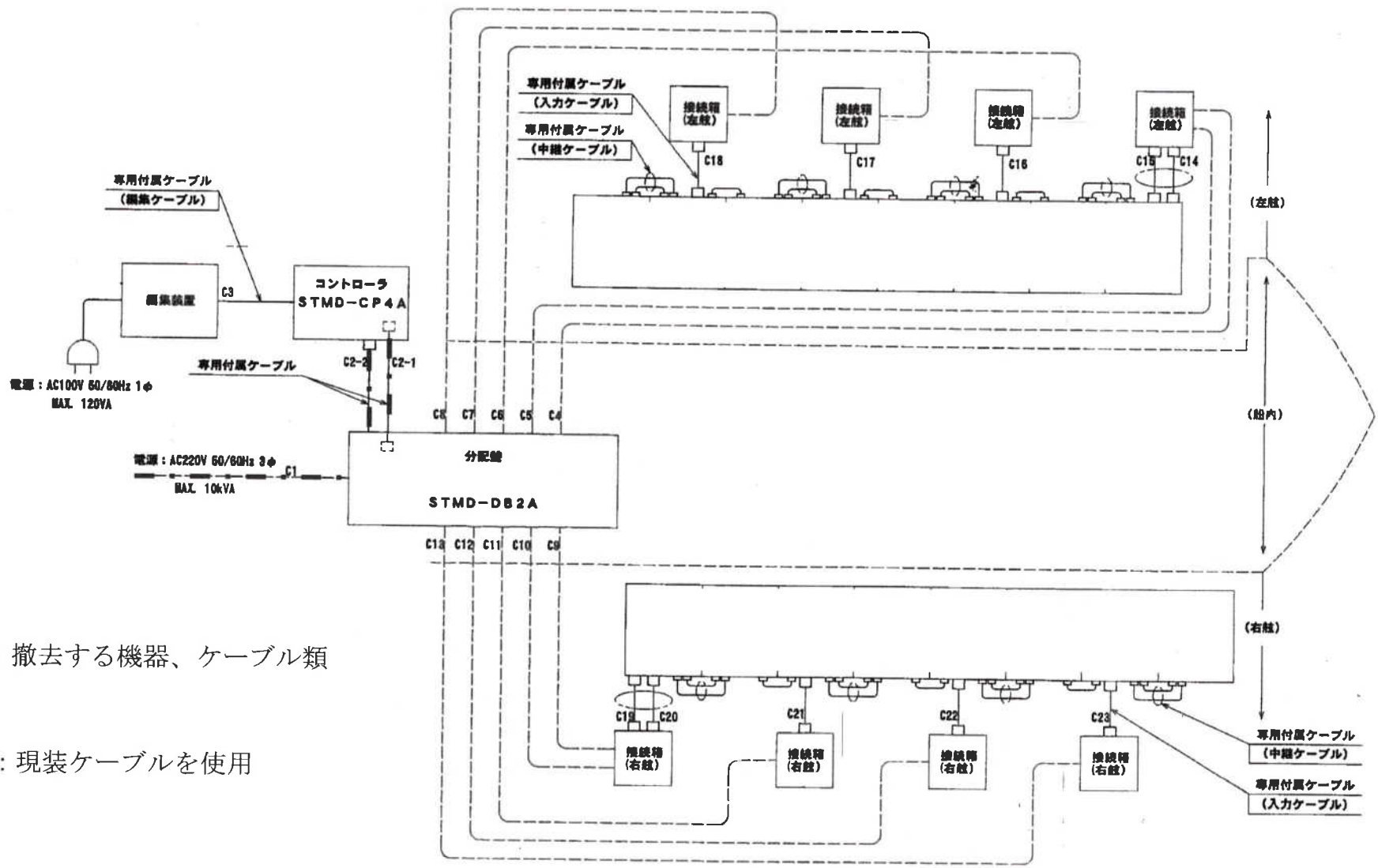
- (ア) 観測室天井化粧板30枚の取外し復旧。
- (イ) 観測室断熱材 (4.4 m²) の取外し復旧
- (ウ) 観測室蛍光灯11個の取外し復旧。
- (エ) その他、必要な観測室機器類 (パソコンラック1台、モニター6台、本棚6台等) の取外し復旧。

(8) 調整及び表示試験

各構成品の設置、電線敷設・結線終了後、立会い技師による初期調整及び表示試験を実施する。

(9) 使用説明

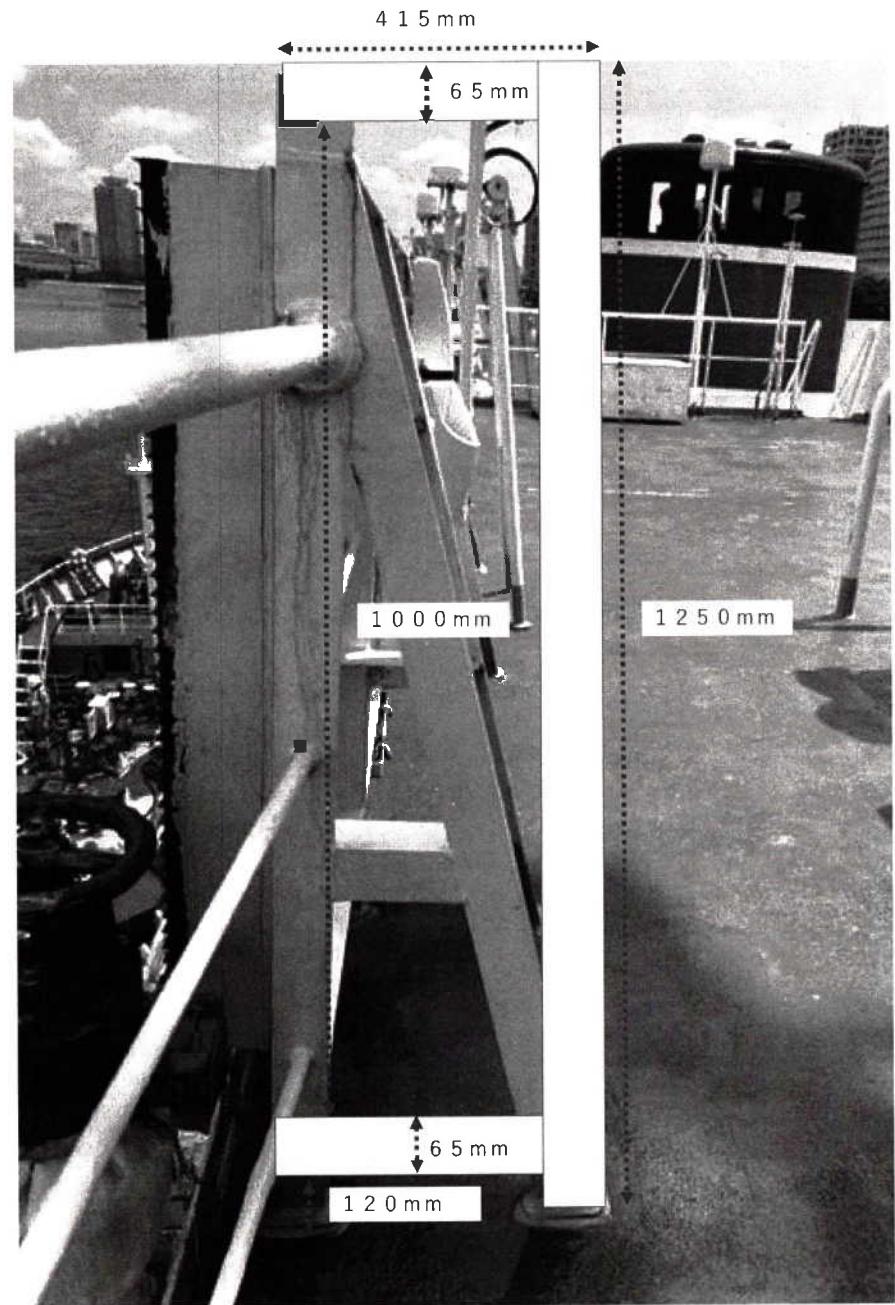
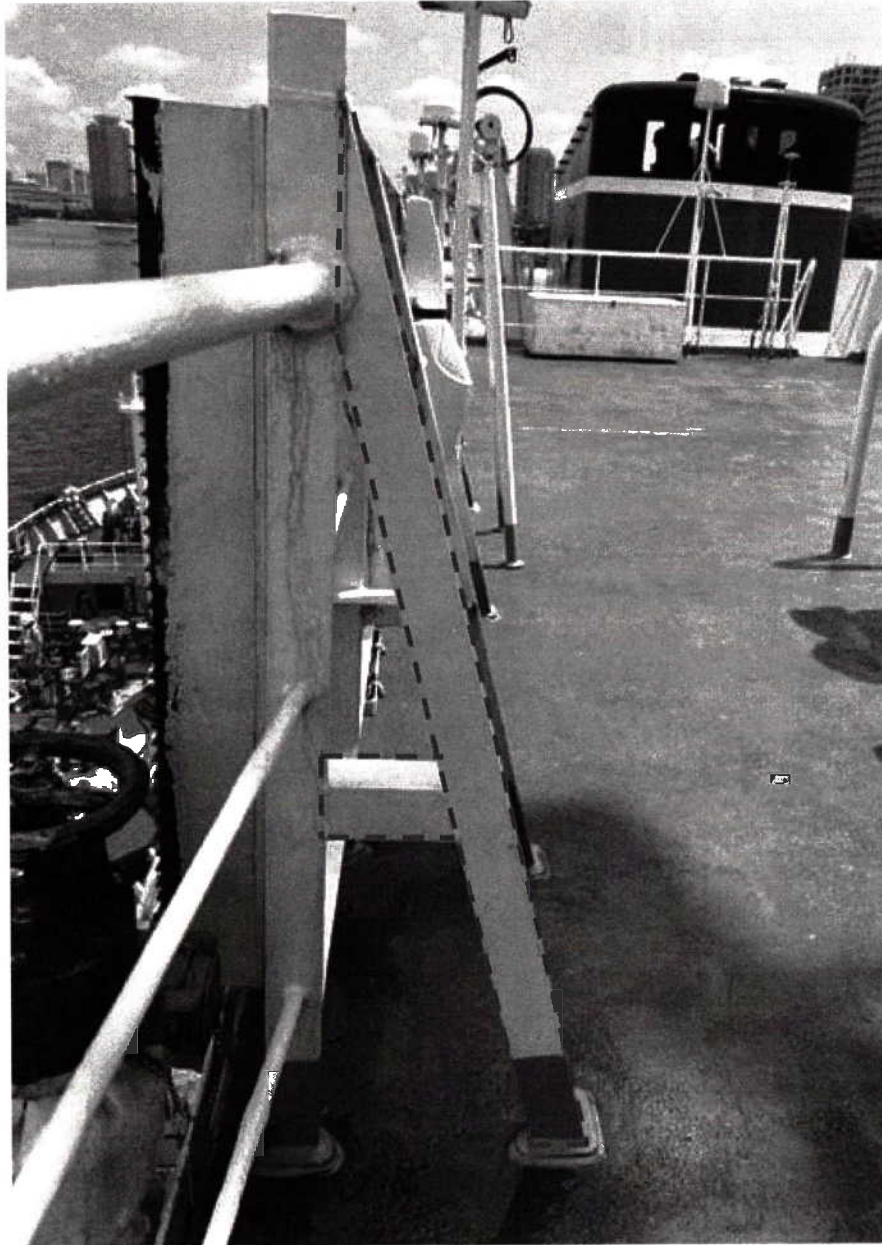
表示試験に合わせ、乗員に対し、使用方法の説明を行う。



： 撤去する機器、ケーブル類

— — — : 現装ケーブルを使用

--- : 撤去する箇所



厚み：4.5mm

